

12



SOLGA

DISCOS DE CORTE DE ÁGUA PARA MÁQUINAS DE MESA





DISCOS DE DIAMANTE

CORTE HÚMIDO

Classificação por materiais

SOLGA DIAMANT oferece codificação por cores de acordo com o tipo de material a ser cortado, o que permitirá identificar rapidamente para que tipo de material cada disco contém e saber para que finalidade foi fabricado.



SÉRIE Laranja

página 4

TRABALHO EM GERAL.

A linha **Orange SERIES** foi projetada para uso não intensivo em materiais com abrasão média.

Discos com baixa concentração de diamantes, para obter melhor desempenho em **máquinas de baixa potência**.



SÉRIE AZUL

página 5

TRABALHO GERAL PROFISSIONAL.

A linha **Blue Series** foi projetada para trabalhos profissionais em materiais de média abrasão.

Discos com média concentração de diamante, para utilização em **máquinas de baixa, média e alta potência**.



SÉRIE PRETA

página 6

MATERIAIS ABRASIVOS.

A linha **Black SERIES** foi projetada para **o corte intenso e profissional** de materiais de alta abrasão.

Discos com alta concentração de diamante, para utilização em **máquinas de média e alta potência**.



SÉRIE VERMELHA

página 7

MATERIAIS DUROS.

A gama de discos **Red SERIES** foi concebida para **o corte intenso e profissional** de materiais de elevada dureza.

Discos com alta concentração de diamante, para utilização em **máquinas de média e alta potência**.



SÉRIE Porcelana

página 8

MATERIAIS CERÂMICOS E PORCELANA.

A linha **Porcelanic SERIES** foi projetada para **o corte profissional sem lascas** de materiais com acabamento vitrificado, como grés, porcelana e materiais de alta dureza. Usar em

máquinas de baixa, média e alta potência.



Porcelanic SERIES PLUS

página 9

Porcelanic SERIES+, foram projetados para **corte profissional sem lascamento** de materiais até dureza 9, com acabamento vitrificado, como grés, porcelanato e **ultracompactos**.

Discos com alta concentração de diamantes e granulometria fina para obter acabamentos perfeitos. Utilização em **máquinas de média e alta potência**.

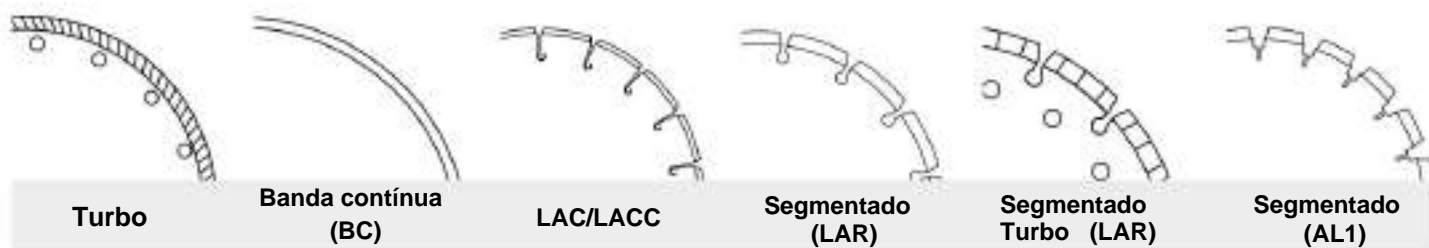


A SOLGA DIAMANT como fabricante europeu de ferramentas diamantadas, oferece uma gama completa de corte, perfuração e tratamento de superfície para os setores **da construção e da pedra natural**.

Nossas ferramentas são **fabricadas em nossos centros de produção localizados em Barcelona**, onde nossos engenheiros desenvolvem soluções misturando e sinterizando ligas metálicas com o diamante adequado para cada aplicação. Nossos centros de soldagem a laser, por indução e autógena otimizam cada produto para **garantir máxima durabilidade e segurança**.

Dispomos de um sistema de codificação de cores de acordo com o material que precisa ser cortado e diferentes desenhos dos perfis da área diamantada, de acordo com as características do trabalho a ser realizado. A nossa equipa comercial e a nossa rede de distribuidores irão acompanhá-lo em todos os momentos tanto na escolha da ferramenta como nos parâmetros de trabalho que lhe permitirão obter os melhores resultados.

Perfis de área de diamante



Turbo
Combinação de bandas contínuas

(BC) com uma espécie de **segmentação turbo**, para oferecer uma qualidade de corte superior, para um corte limpo e sem quebras.

Banda contínua.

Eles permitem que você obtenha finos acabamentos, sem quebras e corte rápido. Indicado para cortar materiais extras duros, vitrificados.

Entalhe fechado estreito.

Com a separação mínima entre segmentos, garante um corte livre de quebras ao não há um salto entre segmentos.

Ajuste estreito.

Com esse ajuste do disco é pesquisado o melhor acabamento de corte, pois o salto entre os segmentos é praticamente imperceptível.

Combinação do ajuste estreito

(LAR) com segmentação turbo, para obter velocidade e melhor acabamento de corte (mesmo em baixa potência).

Entalhe aberto.

Projetado para atingir velocidade de corte, mesmo com baixa potência.

Tabela Material	Gres porcelânico		Gres extrusionado		Mármore	Pizarra	Granito	Terrazo	Tijolo refratário		Tijolo face a vista	Tijolo Klinker	Concreto curado		Betão armado	Asfalto	Fibrocemento	Arenito silício
	GR10	GR15	GR20	GR25					GR30	GR35			GR40	GR45				
SÉRIE AZUL		●				●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
SÉRIE DE REDE	★					★	★	★		★	●	★	★	★				
SÉRIE PRETA		★							★	●	★	★	★	●	★	★	★	★
SÉRIE Porcelana			★															

★ Uso ideal
● Uso alternativo

- BAIXA POTÊNCIA**
- 3 CV Monofásico.
- MEIA POTÊNCIA**
- 3 e 4 CV Monofásico e trifásico.
- ALTO PODER**
+ 4 CV trifásico.

A Solga Diamant recomenda utilizar os discos de acordo com a potência da máquina indicada em cada disco, para maior durabilidade e desempenho. Caso tenha alguma dúvida você pode entrar em contato com nossa equipe de vendas.



Laranja SERIES

MATERIAL UNIVERSAL

MATERIAIS OPTIMAIS

PEDRA ARTIFICIAL, TIJOLO (SÓLIDO, TIJOLO FACE À VISTA, TIJOLO OCO) MACHO E FEMEA, TELHA, ARENITO, TERRAÇO, BETÃO, BLOCO TERMICO, REFRAATÁRIO.

Gama desenhada para o corte de materiais de construção em geral de abrasão média, onde combinamos ligas metálicas muito versáteis conseguindo um produto económico e decisivo.

Com elástico macio para rápida renovação do diamante.

MATERIAIS DE CORTE ALTERNATIVOS

Corte de materiais não intensivos e de forma alternada:

Granito, ardósia, paralelepípedo, tom siles, basalto, quartzito, corindo, pórfiro, pedra-pomes, asfalto, refratário, abóbadas, concreto gero, telha de cimento e tijolo antiácido.

BOM ACABAMENTO



Acabamento ●●●●○
Velocidade ●●●●○
Vida ●●●○



LARANJA DISC LAR SINTER SEG. SUAVE

Características: O entalhe LAR nos proporciona desempenho, durabilidade e acabamento de corte.

ref	Ø	Largura	Altura	Eixo	Seg.
230BG6300	300	3.2	10,0	25,4	20
230BG6350	350	3.2	10,0	25,4	23

**Também disponível em eixo de 20,0 mm.*

CORTE RÁPIDO



Acabamento ●●●●○
Velocidade ●●●●○
Vida ●●○



DISCO LARANJA LASER LAR SEG. LISO

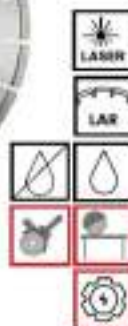
Características: O entalhe LAR oferece ao disco bom desempenho, durabilidade e alta resistência. Soldagem a laser para maior segurança no seu uso.

ref	Ø	Largura	Altura	Eixo	Seg.
25213300	300	2.8	7,0	25,4	20

ALTA DURABILIDADE E CORTE RÁPIDO



Acabamento ●●●●○
Velocidade ●●●●○
Vida ●●○

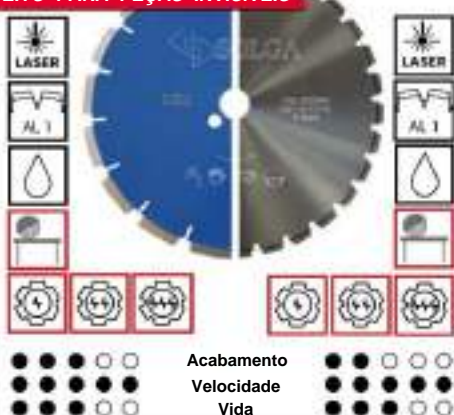


DISCO LASER LAR SEG. LISO

Características: O entalhe LAR dá ao disco um bom desempenho, durabilidade e alta resistência. Soldagem a laser para maior segurança no seu uso.

ref	Ø	Largura	Altura	Eixo	Seg.
25113300	300	2.8	7,0	25,4	—

PERFEITO PARA PEÇAS INVISÍVEIS



DISCO AZUL AL-1 LASER SEG. Liso

Características: O entalhe aberto AL1 oferece alta velocidade de corte, além de permitir o corte de peças grossas. Soldagem a laser para maior segurança do utilizador.

	Ø	Largura	Altura	Eixo	Entalhe	Nº Segm
21306300	300	2,8	10	25,4	AL1	18
21306350	350	3,0	10	25,4	AL1	21
21306400	400	3,4	10	25,4	AL1	24
21306450	450	3,6	10	25,4	AL1	26
21306500	500	3,8	10	25,4	AL1	30
21306600	600	4,5	10	25,4	BL	35
21306650	650	4,5	10	25,4	BL	38
21306700	700	4,5	10	60,0	BL	40
21306800	800	4,5	10	35,0	BL	46
21306900	900	4,5	10	35,0	BL	48

ACABAMENTO PERFEITO



DISCO AZUL BC SEC.

Características TURBO: Correia contínua com segmento turbo para obter um acabamento perfeito.

	Ø	Largura	Altura	Eixo	Ental.	Seg.
10704300	300	3,0	7,5	25,4	turbo	BC
10704350	350	3,0	7,5	25,4		BC

DESEMPENHO E BOM ACABAMENTO



DISCO LASER LAR AZUL SEC. SUAVE

Características: Discos especiais para corte de concreto e blocos de concreto. Projetado em ajuste LAR para maior desempenho e durabilidade. Com soldadura a laser para maior segurança na sua utilização.

	Ø	Largura	Altura	Eixo	Ental.	Seg.
23306300	300	2,8	10,0	25,4	lar	20
23306350	350	3,0	10,0	25,4	lar	23
23306400	400	3,4	10,0	25,4	lar	27

CORTADOR DE BLOCO DE DISCO AL1

	Ø	largura	altura	Eixo	Entalhe.	Nº Seg.
23036600	600	4,5	10,0	60	AL1	30
23036650	650	4,5	10,0	60	AL1	33
23036700	700	4,5	10,0	60	AL1	35
23036750	750	4,5	10,0	60	AL1	40
23036900	900	4,5	10,0	60	AL1	45



Azul SERIES

MATERIAL UNIVERSAL PRO

MATERIAIS ÓTIMOS

PEDRA ARTIFICIAL, TIJOLO (MACIÇO, TIJOLO FACE A VISTA, OCO), MACHO E FEMEA, TELHA, ARENITO, TIJOLEIRA, BLOCO CIMENTO, BLOCO TERMICO TIJOLO REFRAATÓRIO.

Gama destinada ao corte de materiais em geral, com abrasão média, onde combinamos ligas metálicas muito versáteis para que o diamante surja dependendo do tipo de material a ser cortado. Caracteriza-se por utilizar uma liga média para conseguir maior durabilidade e cobrir mais materiais.

MATERIAIS DE CORTE ALTERNATIVOS

Corte materiais de forma não intensiva e alternados: Granito, tijoleira, ardósia, paralelepípedo, silestone, basalto, quartzito, corindo, pórfiro, pedra-pomes, asfalto, refratário, abóbadas, concreto gero, telha de cimento, tijolo antiácido.



Preto SERIES

MATERIAL ABRASIVO

MATERIAIS ÓTIMOS

BETÃO, ASFALTO,
ARENISCO, REFRAATÓRIO,
COBERTURA, GERO, SILESTONE,
TELHA, TIJOLO.

Gama concebida para o corte de materiais abrasivos, porosos e derivados de betão, onde combinamos ligas metálicas resistentes à abrasão que permitem manter o diamante na liga, aproveitando ao máximo a sua vida útil.

MATERIAIS DE CORTE ALTERNATIVOS

*Corte de forma não intensiva e
materiais alternados:*

Arenito, tijoleira e concreto (calcário) e termoargila.

OBSERVAÇÕES

Alto desempenho em materiais abrasivos, porosos e derivados de betão.

ACABAMENTO PERFEITO



Acabamento

Velocidade

Vida



DISCO PRETO BC SEGM.TURBO :

Características

Banda contínua e segmento turbo, para conseguir um acabamento perfeito.

Referência	Ø	Largura	Altura	Eixo	Seg.
10404300	300	3,0	7,5	25,4	TURBO
10404350	350	3,0	7,5	25,4	TURBO

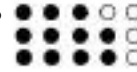
VELOCIDADE E ACABAMENTO



Acabamento

Velocidade

Vida

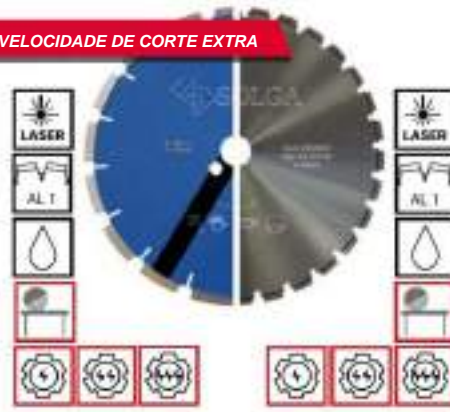


DISCO PRETO LAR SEG. TURBO LASER :

Características O segmento LAR notch e turbo-laser oferece desempenho, durabilidade, bom acabamento de corte e velocidade em profundidade máxima (peças mais grossas). Soldagem a laser para maior segurança no seu uso.

Referência	Ø	Largura	Altura	Eixo	Nº Seg.
23117300	300	2,8	15,0	25,4	20
23117350	350	3,0	15,0	25,4	23
23117400	400	3,2	15,0	25,4	26

VELOCIDADE DE CORTE EXTRA



Acabamento

Velocidade

Vida



DISCO PRETO AL1 LASER SEG. LISO

Características: O entalhe aberto AL1 oferece alta velocidade de corte, além de permitir o corte de peças grossas e com faces ocultas, onde o acabamento não precisa ser perfeito. Soldagem a laser para maior segurança no seu uso.

Referência	Ø	Largura	Altura	Eixo	Entalhe	Nº Seg.
21502300	300	3,0	10,0	25,4	AL1	18
21506350	350	3,2	10,0	25,4	AL1	---
21506400	400	3,4	10,0	25,4	AL1	24

DISCO ABRASIVO CORTADOR DE BLOCO AZUL

Referência	Ø	Largura	Altura	Eixo	Entalhe	Nº Seg.
23026600	600	4,5	10,0	60	AL1	30
23026650	650	4,5	10,0	60	AL1	33
23020700	700	4,5	10,0	60	AL1	35
23020900	900	4,5	10,0	60	AL1	0

DESEMPENHO E BOM ACABAMENTO



Acabamento

Velocidade

Vida



DISCO SERIE PRETA LAR PRETO SEG. LISO

Características: O entalhe LAR oferece ao disco desempenho, durabilidade e alta resistência. Soldagem a laser para maior segurança do usuário.

Referência	Ø	Largura	Altura	Eixo	Nº Segm.
23506300	300	3,0	10,0	25,4	18
23506350	350	3,2	10,0	25,4	21
23506400	400	3,4	10,0	25,4	24



BOM ACABAMENTO



Acabamento ●●●●○
 Velocidade ●●●●○
 Vida ●●●●○

DISCO VERMELHO LAR LASER SEG. LISO

Características: O entalhe LAR oferece ao disco desempenho, durabilidade e alta resistência. Soldagem a laser para maior segurança no seu uso.

Modelo	Ø	Largura	Altura	Eixo	Seg.
13306300	300	3,05	10,0	25,4	20
13306350	350	3,2	10,0	25,4	23

VELOCIDADE MESMO MÁQUINA DE BAIXA POTÊNCIA



Acabamento ●●●●○
 Velocidade ●●●●○
 Vida ●●●●○

D. VERMELHO LAR SEG. TURBO LASER :

Características
 O entalhe LAR segmento turbo-laser oferece desempenho, durabilidade, bom acabamento de corte e velocidade em profundidade máxima (peças mais grossas). Soldagem a laser para maior segurança no seu uso.

Modelo	Ø	Largura	Altura	Eixo	Seg.
231S7300	300	2,8	15,0	25,4	20
231S7350	350	3,2	15,0	25,4	23
231S7400	400	3,2	15,0	25,4	26

GRANITO - TODAS AS ESPESURAS



Acabamento ●●●●○
 Velocidade ●●●●○
 Vida ●●●●○

DISCO VERMELHO LAR SEC.

Características TURBO LASER : O segmento LAR notch e turbo-laser oferece desempenho, durabilidade, bom acabamento de corte e velocidade em profundidade máxima (peças mais grossas). Soldagem a laser para maior segurança no seu uso. Disco especial devido ao grão diamantado mais espesso que os discos padrão, para obter cortes mais rápidos em peças espessadas.

Modelo	Ø	Largura	Altura	Eixo	Seg.
23206300	300	2,8	10,0	25,4	20
23206350	350	3,1	10,0	25,4	23
23206400	400	3,2	10,0	25,4	27

RED SERIES

MATERIAL DURO

MATERIAIS ÓTIMOS

GRANITO, TERRAÇO, ardósia, calçada, concreto armado, basalto de silestone, quartzo, corindo, pórfiro, pedrapomes.

Gama concebida para o corte de materiais duros, onde combinamos ligas metálicas que evitam a perda de capacidade de corte. O disco possui uma liga macia e diamantes fortes.

MATERIAIS DE CORTE ALTERNATIVOS

Corte de materiais não intensivos e alternados:

Concreto armado, material extrudado, grés Greco, asfalto, refratário, abóbadas, gero e telhas de concreto. Todos os tipos de tijolos aparentes, compactos e sólidos.

OBSERVAÇÕES

Alto desempenho em materiais compactos e de alta dureza.



Verde

SERIES

MATERIAL
VITRIFICADO

MATERIAIS ÓTIMOS

CERÂMICA, AZULEJOS,
MÁRMORE, VIDRO.

CORTE PERFEITO RECTO E 45°



Acabamento



Velocidade



Vida



DISCO VERDE DE BORDA LACC

Características: Faixa contínua com entalhe de corte a laser, para garantir um corte sem quebras. Corte recto e em esquadria perfeito com acabamentos sem lascas. Liga suave para rápida renovação do diamante.

Modelo	Ø	Largura	Altura	Eixo	Seg.
20000180	180	1,6	7,0	25,4	LACC
20000200	200	1,6	7,0	25,4	LACC
20000231	230	1,6	7,0	25,4	LACC
20000250	250	1,6	7,0	25,4	LACC
20000300	300	2,0	7,0	25,4	LACC
20000350	350	2,0	7,0	25,4	LACC

Cerâmica Porcelana SERIES

MATERIAL
DURO

MATERIAIS ÓTIMOS

VITRIFICADOS:
CERÂMICA, GRÉS, PORCELANA.

MÁQUINAS BP ESPECIAIS EXTRA FINAS



Acabamento



Velocidade



Vida



DISCO DE BORDA LACC GRES

Características: Faixa contínua com entalhe de corte a laser, para garantir um corte sem quebras. Corte reto e em esquadria perfeito com acabamentos sem lascas. Liga suave para rápida renovação do diamante com grão fino para um acabamento perfeito.

Modelo	Ø	Largura	Altura	Eixo	Seg.
20010180	180	1,6	7,0	25,4	LACC
20010200	200	1,6	7,0	25,4	LACC
20010231	230	1,6	7,0	25,4	LACC
20010250	250	1,6	7,0	25,4	LACC
20010300	300	2,0	7,0	25,4	LACC
20010350	350	2,0	7,0	25,4	LACC

**MATERIAIS DE CORTE
ALTERNATIVOS**

Corte de materiais não intensivos e alternados:

Gresite, Silestone, tijoleira e granito, peças de construção finas.

OBSERVAÇÕES Esta

gama de discos destina-se exclusivamente ao corte de peças com espessura máxima de 2 cm.

Disco para todos os tipos de máquinas de mesa de baixa potência.

MITRA ESPECIAL REFORÇADA



Acabamento



Velocidade



Vida



DISCO DE RIM PORCELANA

BC Características: Faixa contínua com entalhe cortado a laser, para garantir um corte sem quebras. Corte reto e em esquadria perfeito com acabamentos sem lascas. Liga suave para rápida renovação do diamante com granulometria fina para um acabamento perfeito.

Modelo	Ø	Largura	Altura	Eixo	Seg.
2001Z180	180	1,9	7,0	25,4	BC
2001Z200	200	1,9	7,0	25,4	BC
2001Z230	230	1,9	7,0	25,4	BC
2001Z250	250	1,9	7,0	25,4	BC
2001Z300	300	2,0	7,0	25,4	BC
2001Z350	350	2,0	7,0	25,4	BC



TABELAS ESPECIAIS DE FORMATO LONGO



Acabamento ●●●●●●●●
 Velocidade ●●●●●●●●
 Vida ●●●●●●●●



LACC PORCELANA MAIS DISCO DE ARO

Características: Faixa contínua com entalhe de corte a laser, para garantir um corte sem quebras. Corte reto e em esquadria perfeito com acabamentos sem lascas.

Liga suave para rápida renovação do diamante com granulometria fina para um acabamento perfeito.

.....	Ø	Largura	Altura	Eixo	Seg.
20021250	250	2,0	7,5	25,4	LACC
20021300	300	2,0	7,5	25,4	LACC
20021350	350	2,4	7,5	25,4	LACC

Cerâmica Porcelana

SERIES

PLUS MATERIAL DURO

MATERIAIS ÓTIMOS

GRÉS, PORCELANA, ULTRA COMPACTO (DEKTON, CO-VERLAM, COMPAC NEOLITH)

TABELAS ESPECIAIS DE FORMATO LONGO



Velocidade ●●●●●●●●
 Acabamento ●●●●●●●●
 Vida ●●●●●●●●



DISC RIM BC PORCELANA PLUS

Características: Faixa contínua para obter um corte perfeito em esquadria e reto com acabamentos sem lascas ou quebras no material. Liga suave para rápida renovação do diamante.

.....	Ø	Largura	Altura	Eixo	Seg.
2003Z300	300	2.2	10,0	25,4	BC
2003Z350	350	2.6	10,0	25,4	BC

MATERIAIS DE CORTE ALTERNATIVOS

Corte de materiais não intensivos e alternados:

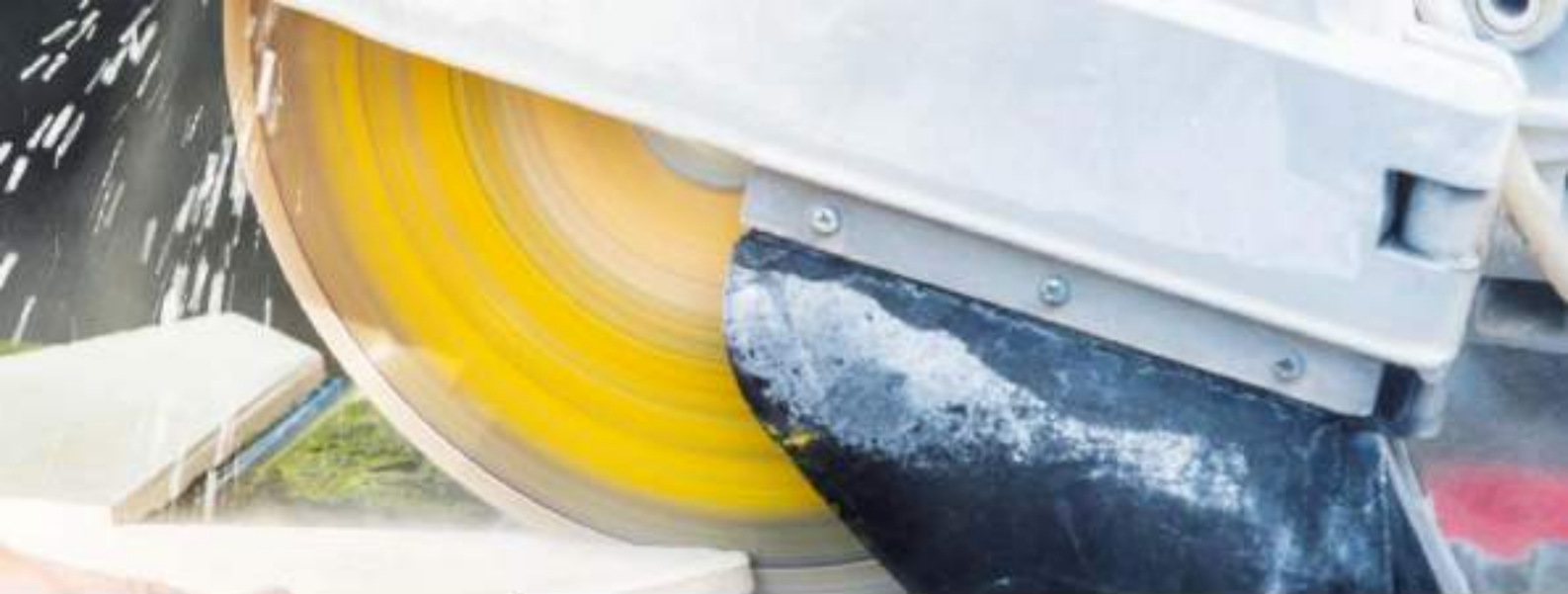
Granito, Silestone, tijoleira, peças de construção compactas e de pouca espessura.

OBSERVAÇÕES

Gama destinada exclusivamente ao corte de peças com espessura máxima de 2 cm.

Para uso em todos os tipos de máquinas de mesa. Ideal para mesas de formato longo e para fachadas ventiladas.





Específico SERIES

SÉRIE ESPECÍFICA

Gama de discos para corte exclusivo do mesmo tipo de material, otimizando desempenho e velocidade de corte.

OBSERVAÇÕES

Estes discos devem ser utilizados em máquinas de média e alta potência.

CORTE PERFEITO RETO E A 45°



Acabamento ●●●●●●●●
 Velocidade ●●●●●●●●
 Vida ●●●●●●●●



DISCO LASER DE MÁRMORE LAR ESPECÍFICO

Corte ideal: Mármore, alabastro, pedras calcárias.

Características: O entalhe LAR oferece ao disco desempenho, durabilidade e alta resistência. Soldagem a laser para maior segurança no seu uso.

Modelo	Ø	Largura	Altura	Eixo	Seg.
3220230413	300	2,8	8,0	25,4	21
3220235413	350	3,2	8,0	25,4	24

IDEAL PARA REFRAATÁRIOS INDUSTRIAIS



Acabamento ●●●●●●●●
 Velocidade ●●●●●●●●
 Vida ●●●●●●●●



DISCO LAR ESPECÍFICO PARA LASER REFRAATÁRIO

Corte ideal: Em todos os tipos de refratários com diferentes concentrações de alumina.

Características: O entalhe LAR oferece ao disco desempenho, durabilidade e alta resistência. Soldagem a laser para maior segurança no seu uso.

Modelo	Ø	Largura	Altura	Eixo	Seg.
38203304	300	3,2	8,0	25,4	21
38203354	350	3,2	8,0	25,4	24

CORTE PERFEITO E ALTO DESEMPENHO



Acabamento ●●●●●●●●
 Velocidade ●●●●●●●●
 Vida ●●●●●●●●



DISCO LASER ESPECÍFICO LAR TERRAZO

Corte ideal: Em todos os tipos de terraço, com acabamentos perfeitos na face visível.

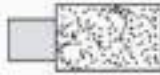
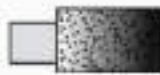


Características: O entalhe LAR oferece ao disco desempenho, durabilidade e alta resistência. Soldagem a laser para maior segurança no seu uso.

Modelo	Ø	Largura	Altura	Eixo	Seg.
31200303	300	2,8	8,0	22,2	21-
31200350	350	3,2	8,0	60	24



RESOLUÇÃO DE PROBLEMAS

A **SOLGA Diamant** tem à sua disposição soluções baseadas numa série de possíveis problemas que qualquer operador pode encontrar ao trabalhar.

O que observamos	Possível causa	Solução na ferramenta
Desgaste rápido do segmento 	<ul style="list-style-type: none"> • Tipologia de disco inadequada. • Resfriamento ou baixa velocidade periférica. 	<ul style="list-style-type: none"> • Mudança de tipologia e qualidade do disco. • Aumentar a velocidade de refrigeração e/ou periférica e de alimentação.
Desgaste do segmento lateral 	<ul style="list-style-type: none"> • Cortes curvos/arqueados. • O disco ficou áspero. • Área da placa suja ou mal posicionada. 	<ul style="list-style-type: none"> • Disco adequado para aplicação. • Limpe o deck e o disco.
Segmentos acetinados e fechados 	<ul style="list-style-type: none"> • Tipo de disco não adequado ao material. • Velocidade excessiva. 	<ul style="list-style-type: none"> • Abra o diamante usando o disco em um material abrasivo. • Reduza a velocidade.
Segmentos escurecidos 	<ul style="list-style-type: none"> • Falta de refrigeração. • Disco inadequado. • Alta velocidade periférica. 	<ul style="list-style-type: none"> • Aumente o resfriamento. • Mudança de tipo de disco. • Diminuir v. periférico ou avançado.
Desgaste da base do segmento 	<ul style="list-style-type: none"> • Material muito abrasivo. Disco não apropriado. • Grande profundidade de corte e resfriamento deficiente. 	<ul style="list-style-type: none"> • Altere o tipo de disco. • Aumente o resfriamento.
Desgaste radial irregular 	<ul style="list-style-type: none"> • Eixo do disco inadequado. • Arruela de redução incorreta, ta ou desgastado. • Eixo da máquina danificado. 	<ul style="list-style-type: none"> • Verifique o eixo do disco. • Utilize um anel redutor adequado. • Verifique o eixo da máquina.
Rachaduras no corpo de aço 	<ul style="list-style-type: none"> • Falta de refrigeração. • Eixo não centrado. • Perda de rigidez do suporte. 	<ul style="list-style-type: none"> • Altere o tipo de disco. • Verifique os eixos. • Aumente o resfriamento.
Disco com suporte deformado ou solto 	<ul style="list-style-type: none"> • O disco foi descartado ou acidente. • Superaquecimento. 	<ul style="list-style-type: none"> • Use a ferramenta corretamente. • Aumente o resfriamento.
Quebra de segmento 	<ul style="list-style-type: none"> • Deformação do suporte. • Superaquecimento. • Enganchado. 	<ul style="list-style-type: none"> • Aumente o resfriamento. • Remova os elementos soltos do corte.



Consulte o catálogo completo em nosso site ou entre em contato conosco para mais informações sobre nossos produtos e serviços.

Todos os nossos novos Estarão disponíveis em nossas redes sociais, siga-nos!!



EXPOSITORES SOLGA DIAMANTE



A Solga Diamant possui uma linha de displays para diferentes formatos e ferramentas diamantadas.



FERRAMENTAS DE DIAMANTE



1. BROCAS
PERFURAÇÃO



2. MÁQUINAS
DE JUNTA DE DISCOS



3. CORTE
DE PAREDE E
DISCOS PRÉ-FABRICADOS



4. CONSTRUÇÃO DE LINHA



5. DISCOS
DE PEDRA NATURAL



6. LINHA
DE PEDRA NATURAL



7. FERRAMENTAS
POLIMENTO PARA PEDRA
NATURAL



8. REBARAS DE CANAL PARA
MÁRMORE E GRANITO



9. CORREIAS
DE MÁRMORE E SANDSTONE



10. TRATAMENTO DE
SUPERFÍCIE



11. DISCOS
CORTE SECO



12. DISCOS
TABELA PARA
CORTE COM ÁGUA



13 . COROAS
EQUILIBRADO

www.jcd.com.pt



v1.0.1



FÁBRICA / ADMINISTRAÇÃO

Solga Diamant, SL
Avenida Compositor Bizet, 49
08191 Rubí - Barcelona - Espanha
Tel: +34 (93)-588 46 26
info@solgadiamant.com

SERVIÇOS DE FÁBRICA/COMÉRCIO

Solga, SL
Avenida del Compositor Bach, 48
08191 Rubí - Barcelona - Espanha
Tel: +34 (93)-588 46 26
comercial@solgadiamant.com

ARMAZÉM / SERVIÇOS COMERCIAIS MÉXICO

SOLGAMEX S. DE RL DE CV
Vicente Guerrero 20, Bodega 28 San
Antonio Zomeyucan, Naucalpan de Juárez,
53750, México.
Tel: +52 1 5534201611
solgamex@solgadiamant.com