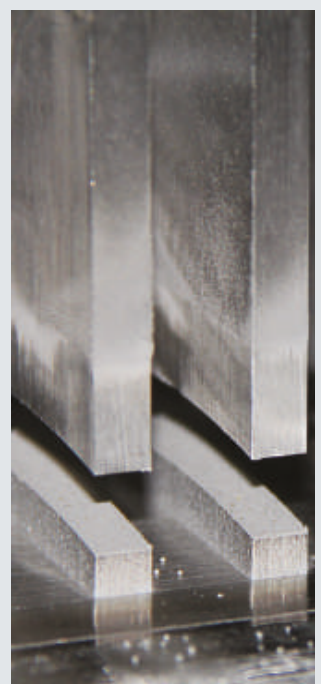
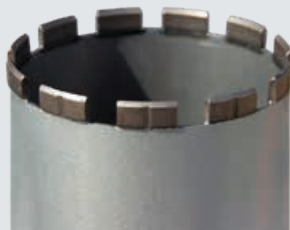


BROCAS DE PERFURAÇÃO



PERFURAÇÃO COM ÁGUA

FORMATO DOS SEGMENTOS



SEGMENTADA TURBO LASER

- Maior velocidade de corte ao ter menor fricção com o material a cortar
- Maior rendimento. Altura 12 mm
- Menor vibração e mais facilidade no corte
- Segmento em ponta para facilitar o início da perfuração



FORMA SEGMENTADA

- Segmento liso
- Disponível com altura 10 mm
- Segmento em ponta para fácil abertura
- Disponibilidade de segmento fino para perfuração manual



FORMA CONTÍNUA (ARO)

- Adequado para diâmetros pequenos
- Reduz o bloqueio da broca por varões de ferro
- Maior duração da broca
- Facilidade em centrar e executar a perfuração

LIGAS

Disponemos de diferentes ligas de segmentos que se adaptam às necessidades de cada trabalho

BETAO DURO

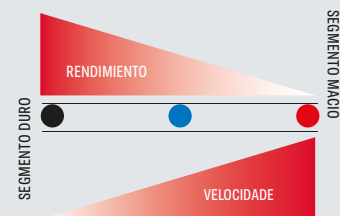
- Projetado para concretos calcários
- Facilidade de perfuração, reduzindo ao mínimo as vibrações
- Baixa agressividade e corte suave quando cortamos ferro no betão
- Disponível com segmentos *TURBO LASER* e *LASER*

BETAO MÉDIO

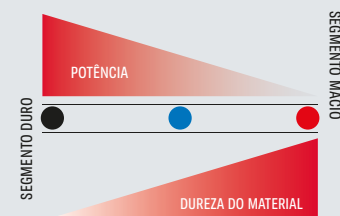
- Projetado para betão com um certo grau de abrasão
- Maior duração do que ● maior velocidade do que ●
- Excelente relação vida/velocidade
- Disponível com segmentos *TURBO LASER* e *LASER*

BETAO ABRASIVO

- Ideal para materiais muito abrasivos
- Segmento de alto rendimento
- Recomendado para máquinas de muito alta potência eléctrica e hidráulicas.
- Disponível com o segmento *LASER*



Seleção da liga segundo as necessidades da perfuração



Seleção da liga segundo os parâmetros da perfuração

TABELA DE AJUSTE DE VELOCIDADES

Cada diâmetro de broca requer velocidades de rotação distintas de acordo com as características dos materiais a furar

Betões Silícios e muito armados, velocidades baixas.

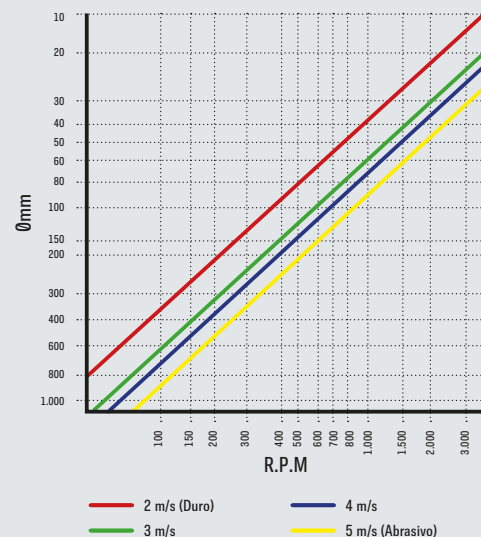
Betões calcários ou pouco armados, velocidades altas.

A potência da máquina influencia a velocidade a seleccionar.

MODO DE USO:

1. Selecione o diâmetro da broca que vai utilizar.
2. Trace uma linha horizontal até que cruze com a velocidade de corte desejada segundo o material a perfurar.
3. Desde a intersecção trace uma linha vertical para saber a rotação adequada
4. Seleccionar a velocidade na sua máquina que se ajuste à rotação obtida

Para maximizar o rendimento da sua broca é necessário utilizar o modelo de máquina adequado. Motores potentes com baixas RPM e brocas de diâmetros pequenos desgastam prematuramente a broca. Motores menos potentes com altas RPM endurecem o segmento até deixá-lo sem cortar.



- 2 m/s (Duro)
- 3 m/s
- 4 m/s
- 5 m/s (Abrasivo)

PERFURAÇÃO A SECO



SOLGA DIAMANT

BROCAS PARA MATERIAIS DUROS (PORCELÂNICOS)



Coroas diamantadas fabricadas mediante soldadura Vácuo. Alta velocidade de perfuração e durabilidade em materiais muito duros, por exemplo porcelânicos.

- Possibilidade de furar a seco.
- Oscilar ligeiramente quando se realiza a perfuração
- Nunca deve trabalhar com percussão
- Disponibilidade com conector cilíndrico até Ø12 mm e em M14 até Ø75 mm

BROCAS / COROAS PARA PERFURAR ALVENARIA



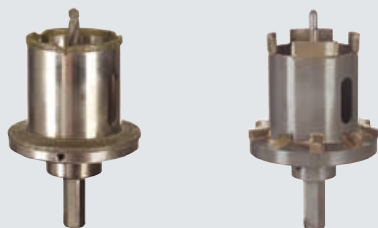
Coroas soldadas a laser.

Sistema de fixação M16, dispomos de adaptadores para todo o tipo de equipamentos universais

- Disponíveis desde Ø 32 até Ø 202 com comprimento 50 e 150 mm, qualidade Premium
- Disponível em Ø 68 e Ø82 em comprimento de 60 mm qualidade económica
- Utilizar estas brocas apenas com rotação, nunca com percussão

APLICAÇÕES ESPECIAIS

BROCAS ESPECIAIS PARA RALOS



MÁRMORE
ELECTRODEPOSITADA

GRANITO
SEGMENTADA

BROCAS PIVOT PARA GRANITO



GRANITO PIVOT

BROCAS CRANIANAS



MÁRMORE
ELECTRODEPOSITADA

GRANITO
SEGMENTADA

GRANITO ARO

Consulte os nossos técnicos para o ajudarem a encontrar a broca adequada à sua necessidade.

ACCESSÓRIOS

ADAPTADORES - EXTENSORES



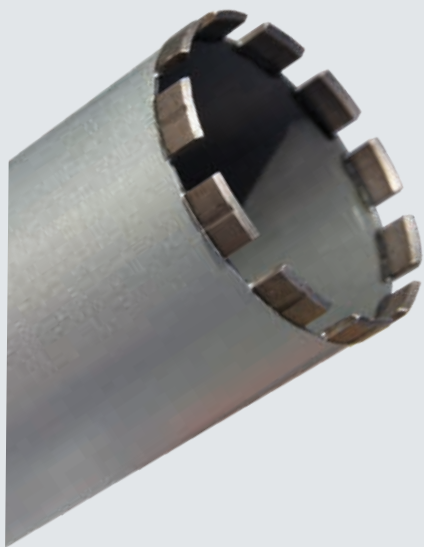
Grande variedade de acessórios para completar a gama de perfuração.

CONJUNTO DE PERFURAÇÃO



Use o código QR para aceder directamente ao formato digital dos catálogos SOLGA DIAMANT e ver em detalhe os nossos produtos.





FABRICANTE EUROPEU DE REFERÊNCIA DE FERRAMENTAS DIAMANTADAS

Na Solga Diamant, o nosso objetivo é a máxima qualidade oferecendo o melhor serviço.

Seleccionamos os nossos fornecedores de matérias primas com o mesmo compromisso que utilizamos no nosso processo de fabrico, garantindo assim, um nível máximo de qualidade.

No processo produtivo utilizamos as últimas tecnologias na sinterização e soldadura, obtendo produtos de máxima qualidade a preços competitivos.

A nossa rede comercial analisa as necessidades dos mercados, gerindo com a fábrica o desenvolvimento de novas brocas, inovando continuamente para oferecer a melhor solução a cada necessidade. Todas as nossas brocas são soldadas por laser.

Também dispomos de soldadura por indução.

NOSSAS CONEXÕES:



1/2" GAS

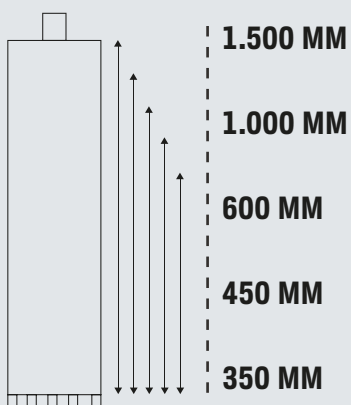


1"1/4 UNC

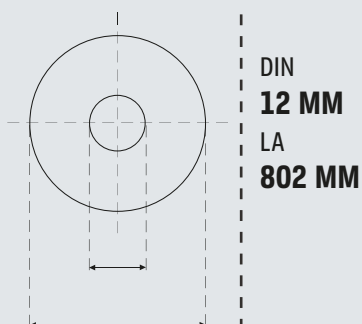


PIXIE

COMPRIMENTO DISPONÍVEL:



DIÂMETROS DISPONÍVEL:



NOSSA PRÓPRIA PRODUÇÃO DE SEGMENTO

FERRAMENTAS



1. BROCAS DE PERFURAÇÃO



5- DISCOS PARA PEDRA NATURAL E ARTIFICIAL E PARA MÁQUINAS FIXAS



10. TRATAMENTO DE SOLO E COROAS DE POLIR PARA BETÃO E MATERIAIS ABRASIVOS



2. DISCOS PARA CORTADORAS DE PAVIMENTOS



6. FIO PARA PEDRA NATURAL



11. DISCOS DE CORTE A SECO



3. DISCOS PARA SERRAS MURAIIS E PRÉ-FABRICADOS



7. FERRAMENTAS DE POLIMENTO PARA PEDRA NATURAL



12. DISCOS PARA CORTADORAS DE MESA PARA CORTE COM ÁGUA



4. FIO PARA CONSTRUÇÃO



8. FRESAS DE FORMA PARA MÁRMORE E GRANITO



13. ROLOS E PRATOS PARA CALIBRAÇÃO



9. LÂMINAS DE SERRA DIAMANTADAS PARA MÁRMORE E ARENITOS



www.jcd.com.pt



FÁBRICA/ADMINISTRAÇÃO
Solga Diamant, S.L.
Avda. del Compositor Bizet, 49
08191 Rubí - Barcelona - Spain
Tel: +34 (93) - 588 46 26

www.solgadiamant.com

FÁBRICA/ARMAZÉM/
DEPARTAMENTO COMERCIAL
Solga, S.L.
Avda. del Compositor Bach, 48 08191
Rubí - Barcelona - Spain
Tel: +34 (93) - 588 44 00
Fax: +34 (93) - 697 24 42
info@solgadiamant.com

MÉXICO, ARMAZÉM/
DEPARTAMENTO COMERCIAL
Solgamex, S. de R.L. de C.V.
Tel: +52 (55) 3420-1611
mexico@solgadiamant.com

