



EIBENSTOCK

Vakuum Technik

MANUAL DE UTILIZAÇÃO



Coluna Eibenstock para caroteadora

BST 162 H



Instruções importantes

Símbolos de advertência:



Aviso: precaução geral



Aviso: tensão perigosa



Aviso: superfície quente



A ferramenta, a broca / coroa e o equipamento são pesados
– **Cuidado: risco de esmagamento**



Perigo de rasgar ou cortar

Durante o trabalho, você deve usar óculos de proteção, protetores auriculares, luvas de proteção e roupas de trabalho resistentes!



Use proteção auricular



Use óculos de segurança



Use capacete de proteção



Use luvas de proteção



Use botas de proteção



Desconecte a ferramenta da energia antes de trabalhar com ela!

Características técnicas

Medidas:	460 x 230 x 895 mm
Comprimento da coluna / Cubo:	860 mm / 650 mm
Peso da coluna:	10,5 kg
Diâmetro máx. de perfuração	202 milímetros
Inclinação:	de 0° a 45°
Travamento na posição superior:	Sim
Fixação do motor:	Montagem de colar Ø 60mm
Adaptação à superfície	4 parafusos de posicionamento / 2 níveis de bolha

Acessórios especiais disponíveis:

	Ref.
Conjunto de fixação (concreto / betão)	35720000
Conjunto de fixação (alvenaria)	35724000
Cavilha de reposição	35722000
Alvenaria - cavilha	35725000
Unidade de reforço de ação rápida	35730000

Fornecer

Junta da base da perfuratriz diamantada, parafusos de fixação, parafuso Allen, catraca e instruções de operação em uma caixa de papelão.

Pedido de finalidade recuada

A referencia BST 162 H é feita para caroteadoras com montagem de colar Ø 60 mm (por exemplo: ESD 162 ou PLD 182.1 NT).

O diâmetro máximo de perfuração não deve exceder 202 mm.

Em caso de manuseio incorreto ou uso indevido, o produtor não assume qualquer responsabilidade.

Suporte de máquina de montagem



Antes de usar a máquina pela primeira vez, o suporte da máquina deve ser montado no carro. Para fazer isso, coloque o suporte da máquina no suporte de chaveta do carro e aperte firmemente os quatro parafusos sextavados M8x30 usando a chave Allen SW6.

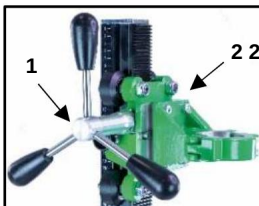
Usar



Após cada reajuste, verifique sempre se os parafusos estão bem apertados para que seja possível operar a perfuratriz com segurança.

Montagem da catraca

- Monte a catraca (1) no lado direito ou esquerdo do carro (2), dependendo do trabalho a ser executado.
- Verifique se a catraca (1) está bem fixada.



Fixação da sonda de perfuração

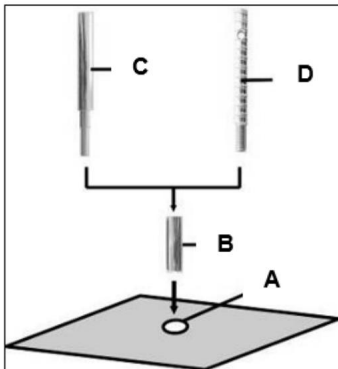
Indicador de centralização do furo:

A perfuradora diamantada é equipada com um indicador de centralização do furo para posicionamento fácil e preciso.



Marque o centro do furo a ser perfurado. Estenda totalmente o indicador de centralização do furo. Posicione a sonda de perfuração de modo que a ponta ou a ranhura do indicador aponte precisamente para a marca central do furo. Após a fixação do equipamento de perfuração, coloque o indicador do centro do furo de volta em sua posição original.

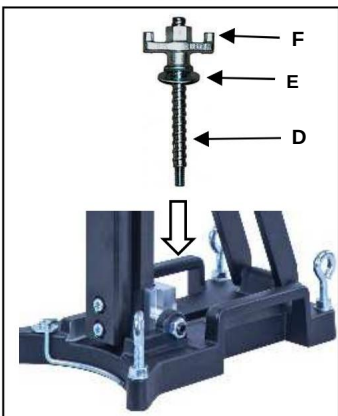
Fixação por meio de buchas no concreto



- ▶ Marcar a posição dos furos para fixação na superfície a ser perfurada.
- ▶ Faça um furo ($\varnothing 16$) com 50 mm de profundidade (A), no qual será colocado o pino M12 (B); insira e fixe o pino com a ferramenta de fixação (C).
- ▶ Aparafuse o parafuso de fixação rápida (D) no pino.



Para alvenaria, devem ser utilizados pinos de alvenaria (furo - $\varnothing 18$ mm).



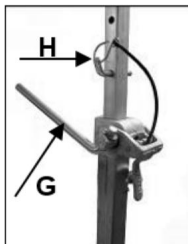
- ▶ Instale a sonda de perfuração.
- ▶ Fixe a arruela (E) e, finalmente, a porca de fixação (F) no parafuso de fixação rápida (D).
- ▶ Aperte a porca de fixação (F) com uma chave SW 27.
- ▶ Antes e depois de apertar a porca (F), os 4 parafusos devem ser ajustados para adaptar o equipamento à superfície.



Verifique se a sonda de perfuração está instalada com segurança e firmeza.

Fixação por meio de unidade de reforço de ação rápida

Para reforçar a sonda de perfuração por meio da unidade de reforço de ação rápida, a distância até a parede oposta deve ser entre 1,7 m e 3 m.



Posicione o equipamento de perfuração. Posicione a unidade de reforço de ação rápida o mais próximo possível atrás do suporte na base do equipamento. Fixe a plataforma de perfuração girando a manivela (G) no sentido horário. Fixe na posição por meio do parafuso apropriado (H).

Atenção!

É importante que o equipamento de perfuração esteja firmemente conectado à superfície. Se não for fixado corretamente, ferimentos ao operador ou danos à unidade de perfuração podem ser causados.

Movimentos descontrolados durante a perfuração farão com que a broca bata na superfície a ser perfurada, o que pode levar ao lascamento dos segmentos. A broca também pode inclinar no furo, o que consequentemente irá danificá-lo.

Consertando o motor da broca de núcleo



Use luvas de proteção!
Cuidado! Ao montar a máquina,
risco de esmagamento!

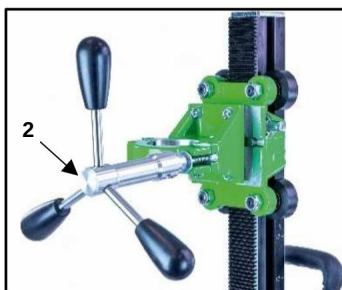
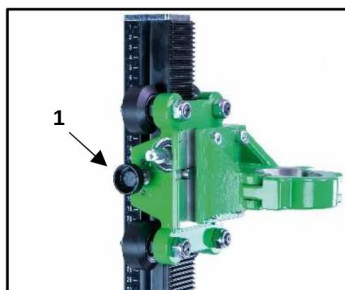
Montagem da máquina de perfuração

de núcleo Mova o suporte da máquina para cima e fixe-o apertando o parafuso (1).

Usando a alavanca de alimentação (2), afrouxe o parafuso de fixação e abra a braçadeira. Desmonte previamente a alça adicional da máquina.

Coloque a broca de núcleo no suporte e feche a braçadeira usando o parafuso de fixação. Solte o parafuso (1) antes de perfurar.

Sempre trave o carro quando o conjunto não estiver em uso.



Para a operação com a máquina de perfuração de núcleo, você deve observar as instruções de operação e as indicações de segurança!

Operações

Para operar a ferramenta com segurança, observe as seguintes notas:

Detalhes da área de trabalho

- Mantenha a área de trabalho livre de tudo o que possa obstruir as operações.
- Providencie iluminação adequada para a área de trabalho.
- Respeite as normas relativas à conexão de energia.
- Disponha o cabo de energia de forma que qualquer dano causado pela furadeira possa ser evitado.
- Certifique-se de manter sempre a área de trabalho à vista e de conseguir alcançar todos os elementos operacionais e instalações de segurança necessários.
- Mantenha outras pessoas afastadas da sua área de trabalho para evitar acidentes.

Requisitos de espaço para operação e manutenção Sempre

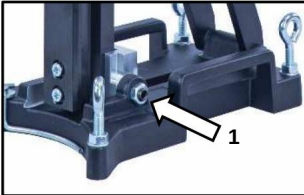
que possível, mantenha um espaço livre para operação e manutenção de cerca de 2 m ao redor da posição de perfuração, para que você possa trabalhar com segurança e ter acesso imediato em caso de falha.

Perfuração

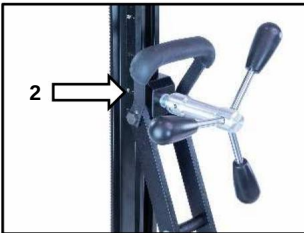
No começo, perfure bem devagar, pois a broca só começa a cortar com uma fração da superfície de corte no material. Se você perfurar muito rápido ou com muita pressão, a broca pode ficar presa.

Observe o LED no cabo do ESD 162. Se ele acender em vermelho, reduza a força de pressão.

Perfuração em ângulo



- ▶ Solte os dois parafusos laterais (1) da base placa.
- ▶ Solte a braçadeira (2) no suporte com a ajuda da alavanca de avanço.
- ▶ Agora gire a coluna até o ângulo desejado.
- ▶ Aperte os 2 parafusos (1) e a braçadeira (2) de novo.



A escala na coluna dentada facilita o ajuste do ângulo de perfuração.

Desmontagem da unidade de perfuração central



- ▶ Mova o suporte da máquina com a broca para cima e fixe-o apertando o parafuso
- ▶ Remova a broca.
- ▶ Solte o parafuso de fixação no suporte da máquina e remova a broca de núcleo. máquina da plataforma de perfuração.
- ▶ Solte a porca de fixação (F).
Ao fazer isso, segure firmemente o equipamento de perfuração!
- ▶ Remova o equipamento de perfuração.
- ▶ Desaparafuse o parafuso de fixação de ação rápida (D).

Cuidados e manutenção

- ▶ Mantenha sempre o equipamento de perfuração limpo, especialmente a coluna com os dentes e os 4 rolos deslizantes no suporte da máquina. Para permitir o livre movimento do eixo do pinhão, ele deve ser levemente lubrificado.

- Para obter um bom desempenho da perfuratriz, os 4 rolos deslizantes no suporte da máquina devem se mover ao longo da coluna sem folga.



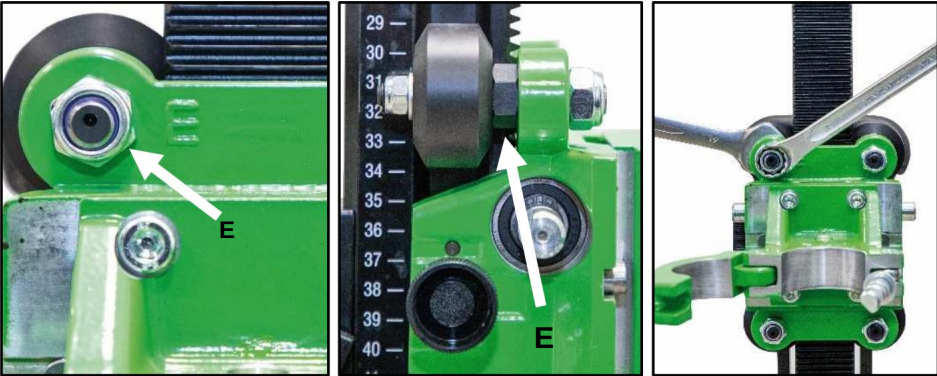
Atenção!

Após cada décima perfuração, você deve verificar se as peças deslizantes ficaram soltas devido à vibração da perfuração.

Se a posição tiver mudado, ela pode ser ajustada da seguinte forma:
Use uma chave de boca SW 19 para afrouxar a porca no rolo deslizante marcado com E.

Girando levemente as porcas (K) com uma chave de boca SW 19, a pressão do rolo deslizante pode ser ajustada.

Após o ajuste do rolo deslizante, a porca (I) deve ser apertada novamente.



Comportamento em caso de mau funcionamento



Desligue a máquina por mau funcionamento e desligue-a da eletricidade. Operações no sistema elétrico da máquina podem ser executadas somente por um especialista.

Solução de problemas

Defeituoso	Possível causa	Reparar
A unidade de perfuração tem muita folga (vibração)	o suporte está solto	ajuste a porca de orelhas
	a orientação tem muita folga peça de impulso desgastada	ajuste a orientação substitua a peça de impulso
	rolos deslizantes de impulso	substituir os rolos deslizantes

Garantia

De acordo com nossos termos gerais de entrega para relações comerciais, os fornecedores devem fornecer às empresas um período de garantia de 12 meses para defeitos redibitórios (a serem documentados por fatura ou nota de entrega).

Danos devido ao desgaste natural, esforço excessivo ou manuseio inadequado estão excluídos desta garantia.

Danos causados por defeitos de material ou falhas de produção serão eliminados gratuitamente por meio de reparo ou substituição.

Reclamações serão aceitas somente se a ferramenta for devolvida sem ser desmontada ao fabricante ou a um centro de serviço autorizado da Eibenstock.

UE - Declaração de conformidade

É necessário que a máquina (por exemplo: ESD 162) usada nesta perfuratriz atenda aos requisitos descritos nas especificações da perfuratriz (por exemplo, diâmetro de perfuração, fixação do motor).

Declaramos que esta unidade foi projetada em conformidade com a norma 2006/42/EC.

Esta unidade não deve ser colocada em serviço até que seja estabelecido que a ferramenta elétrica a ser conectada a esta unidade está em conformidade com a norma 2006/42/EC (identificada pela marcação CE na ferramenta elétrica).

Vacuum Technology GmbH Eibenstock



Lothar Lässig
Director Geral

20.04.2023

Sujeito a alterações sem pré-aviso.