



EIBENSTOCK

Elektrowerkzeuge

Instruções de utilização



BST 182 V/S



INGLÊS

Instruções importantes

Símbolos de aviso:



Aviso: precaução geral



Aviso: tensão perigosa



Aviso: superfície quente



Ferramenta, broca e equipamento são pesados - Cuidado: risco de esmagamento



Perigo de rasgar ou cortar

Durante o trabalho, você deve usar óculos de proteção, protetores auriculares, luvas de proteção e roupas de trabalho resistentes!



Use proteção de ouvido



Use óculos de segurança



Use capacete de proteção



Use luvas de proteção



Use botas de proteção



Desconecte da alimentação antes de trabalhar na ferramenta!

Características técnicas

Medidas:	350 x 250 x 1050 mm
Comprimento da coluna:	995 mm
Peso:	14 kg
Máx. diâmetro de perfuração	202 mm
Inclinação:	0 ° a 45 °
Freio de carro:	sim
Travando na posição superior:	sim
Fixação do motor:	conexão de mudança rápida
Adaptação à superfície	4 parafusos de posicionamento / 2 níveis de bolha

Acessórios especiais disponíveis:

Item	Nº do pedido
Eixo da roda	3582B
Conjunto de fixação (concreto)	35721
Conjunto de fixação (alvenaria)	35724
Cavilha sobressalente	35722
Rawl - cavilha	35725
Unidade de órtese de ação rápida	35730
Anel de sucção de água WR 202	3587C
Vedação sobressalente para anel de sucção de água ED 202 para WR 202	3586K
Bomba de vácuo VP04	09204
Tubo de vácuo	35855
Conjunto de vácuo BST 182 V / S	3585F

Fornecem

Junta de base da perfuratriz de diamante, parafusos de fixação, parafuso Allen, torniquete e instruções de operação em caixa de papelão.

Aplicação para fins recuados

A perfuratriz de diamante **BST 182 V / S** é feito para brocas de núcleo de diamante com um dispositivo de conexão rápida especial (por exemplo: ETN 162/3 ou EBM 182/3).

O max. o diâmetro de perfuração não deve exceder 202 mm. Para perfurações aéreas, uma coleta de água eficiente deve ser usada.

Em caso de manuseio incorreto ou uso indevido, o produtor não assume qualquer responsabilidade.

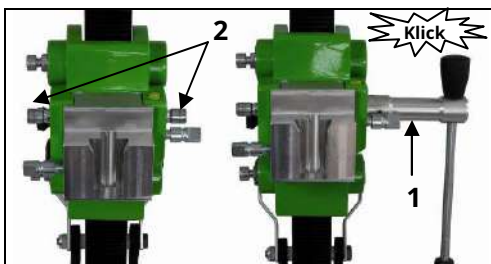
Usar



Após cada reajuste, sempre verifique se os parafusos estão bem fixados para que a operação segura da perfuradora seja possível.

Montagem da catraca

- Monte a catraca (1) no lado direito ou esquerdo do carro (2) dependendo do trabalho a ser executado.
- Verifique se a catraca (1) é fixado firmemente.



Fixação da plataforma de perfuração

Indicador de centralização do furo:

A perfuratriz é equipada com um indicador de centralização do furo para um posicionamento fácil e preciso.



Marque o centro do furo a ser perfurado.

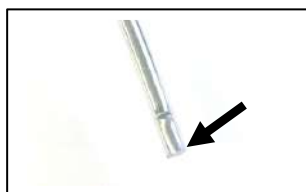
Estenda totalmente o indicador de centralização do furo (veja a fig.).

Posicione a perfuradora de forma que a ponta ou a ranhura do indicador aponte precisamente para a marca do centro do furo.

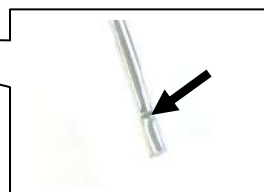
Depois que a perfuratriz for fixada, coloque o indicador do centro do furo de volta em sua posição original.

Máquina de montagem sobre conexão rápida

sobre a fixação do colar do adaptador:

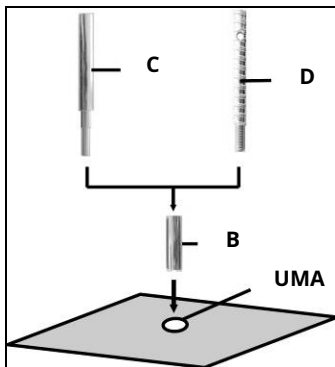


gorjeta



sulco

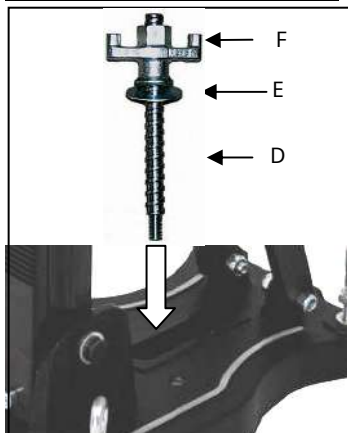
Fixação por meio de buchas em concreto



- Marque a posição dos furos para a fixação na superfície a ser perfurada. Faça um furo (\varnothing 15) com 50 mm de profundidade (A), no qual será colocada a bucha M12 (B); insira e prenda o pino-guia com a ferramenta de pino-guia (C). Aparafuse o parafuso de fixação de ação rápida (D) no pino.



Para alvenaria, deve-se utilizar Rawl-Dowels (furo - \varnothing 20mm).



- Instale o equipamento de perfuração.
- Fixe a arruela (E) e finalmente a porca de fixação (F) no parafuso de fixação de ação rápida (D).
- Aperte a porca de fixação (F) com uma chave SW 27.
- Antes e depois de apertar a porca (F), os 4 parafusos ajustáveis devem ser ajustados para adaptar a plataforma à superfície.



Verifique se o equipamento de perfuração está instalado com segurança e firmeza.

Fixação no chão por meio de vácuo

Não use a montagem a vácuo na parede e acima da cabeça!

Para uma montagem de baixa pressão, a superfície onde a base é montada não deve ser porosa e deve ser plana e sem rachaduras.

Caso contrário, este tipo de montagem não pode ser utilizado. Para a montagem a vácuo é necessária uma bomba de vácuo, mangueiras de vácuo e o conjunto de vácuo BST 182 V / S (ver fig.). Esses itens estão disponíveis mediante solicitação.

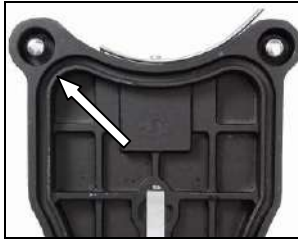


Montagem do conjunto de vácuo:

Posicione a placa de acoplamento do conjunto de vácuo na base da plataforma de perfuração conforme mostrado. A placa de acoplamento é fixada na base da plataforma de perfuração por baixo com a ajuda do parafuso e arruela M8X30.

Verifique se a placa de acoplamento está segura.

Coloque a vedação de espuma de borracha no recesso na parte inferior da base.



Certifique-se de que o parafuso de nivelamento esteja ajustado de forma que não se projete da parte inferior da base, caso contrário, o vácuo será afetado e o equipamento pode se soltar da superfície de montagem.

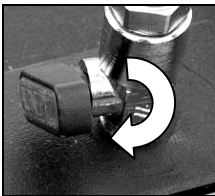
Ao conectar o vácuo a um vácuo suficientemente potente (mín. - 0,8 bar).

Certifique-se de que as vedações não estão gastas.

Conecte o equipamento de perfuração e a bomba de vácuo por meio de uma mangueira de vácuo. Coloque a perfuratriz na posição correta, abra a válvula na placa de acoplamento e ligue a bomba.

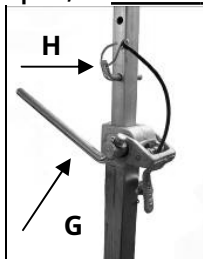
A bomba de vácuo deve funcionar durante todo o tempo de trabalho e deve ser colocada de forma que se possa ver o manômetro.

Certifique-se de que o suporte de perfuração está firmemente fixado antes de iniciar a perfuração!



Para soltar a conexão de vácuo, feche a válvula. Isso abre uma válvula de sangria pela qual o vácuo pode escapar. Assim, o equipamento pode ser ativado, se necessário, quando a bomba de vácuo estiver funcionando.

A fim de proteger a plataforma de perfuração por meio da unidade de reforço de ação rápida, a distância ao a parede oposta deve ter entre 1,7 me 3 m.



Posicione o equipamento de perfuração. Posicione a unidade de reforço de ação rápida o mais próximo possível atrás do suporte na base da plataforma. Fixe o equipamento de perfuração girando a manivela (G) no sentido horário. Fixe na posição por meio do parafuso apropriado (H).

Atenção! É importante que a plataforma de perfuração esteja firmemente conectada à superfície. Se não for fixada corretamente, podem ocorrer ferimentos ao operador ou danos à unidade de perfuração. Movimentos descontrolados durante a perfuração farão com que a broca atinja a superfície a ser perfurada, o que pode causar lascamento dos segmentos. A broca também pode inclinar no orifício, o que conseqüentemente irá danificá-lo.

Reparando o motor de perfuração

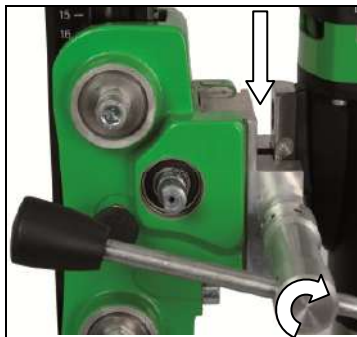


Use luvas de proteção!

Cuidado! Ao montar a máquina, há risco de esmagamento.

Montagem da máquina perfuratriz

O suporte da máquina tem um dispositivo de conexão rápida especial para a máquina. Desse modo, o prisma na caixa de engrenagens da máquina será inserido por cima no encaixe em cauda de andorinha do suporte da máquina e preso firmemente pelo parafuso de fixação na lateral por meio da catraca .



Levante o suporte da máquina da plataforma de perfuração até que trave na posição final.

Abra a braçadeira girando a alavanca de alimentação até que a braçadeira libere o trilho-guia. Insira a máquina na plataforma de perfuração conforme mostrado.

Fixe a máquina apertando a braçadeira com a alavanca de alimentação.



Para a operação com a perfuratriz, deve-se observar as instruções de operação e as indicações de segurança!

Operações

Para operar a ferramenta com segurança, observe as seguintes notas:

Detalhes da área de trabalho

- Mantenha a área de trabalho livre de tudo que possa obstruir as operações.
 - Providencie iluminação adequada para a área de trabalho.
 - Cumpra os regulamentos relativos à conexão de energia.
 - Disponha o cabo de alimentação de forma que qualquer dano causado pela furadeira possa ser evitado.
- Certifique-se de manter sempre a área de trabalho à vista e de poder alcançar todos os elementos de operação e instalações de segurança necessários.
- Mantenha outras pessoas afastadas da sua área de trabalho para evitar acidentes.

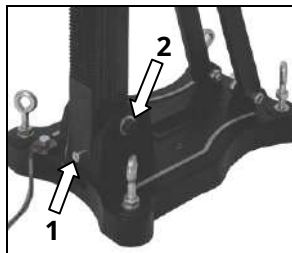
Requisitos de espaço para operação e manutenção

Sempre que possível, mantenha um espaço livre para operação e manutenção de cerca de 2 m ao redor da posição de perfuração, para que você possa trabalhar com segurança e ter acesso imediato em caso de falha.

Perfuração

No início, fure bem devagar, pois a broca só começa a cortar com uma fração da superfície de corte do material. Se você perfurar muito rápido ou com muito pressão, a broca pode ficar presa.

Perfuração em ângulo



- Remova o parafuso (1), que trava o pilar a 90 °.
- Afrouxe os dois parafusos laterais (2) na placa de base.
- Afrouxe a braçadeira (3) do suporte com a ajuda da alavanca de avanço.
- Agora vire a coluna até o ângulo desejado.
- Aperte os 2 parafusos (2) e a braçadeira (3) novamente.



A escala na coluna dentada facilita o ajuste do ângulo de perfuração.

Perfurando com Água

Se você estiver resfriando a broca com água, um anel de coleta de água é recomendado. Este será montado com um fecho de trava nos parafusos da placa de base e garante uma perfuração limpa. Principalmente para perfuração aérea ou lateral. (consulte acessórios especiais na página 12)

Desmontagem da unidade de perfuração



- Mova o suporte da máquina com a perfuratriz para cima até que ele trave na posição superior final.
- Remova a broca.
- Afrouxe o parafuso de fixação no suporte da máquina e remova a máquina perfuratriz do equipamento de perfuração. (ver página 16)
- Afrouxe a porca de fixação (F) (consulte a página 14) **Enquanto faz**
- **isso, segure a plataforma de perfuração com firmeza!** Remova o
- equipamento de perfuração.
- Desaparafuse o parafuso de fixação de ação rápida (D) (consulte a página 14).

Cuidado e manutenção

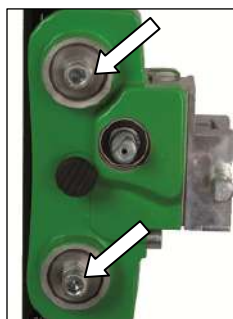
- Mantenha sempre a perfuratriz limpa, principalmente a coluna com o dentado e as 4 esferas deslizantes no suporte da máquina. Para permitir a livre movimentação do eixo do pinhão, ele deve ser levemente lubrificado.
- Para obter um bom desempenho da perfuratriz, as 4 esferas deslizantes no suporte da máquina devem se mover ao longo da coluna sem folga.



Atenção !

Após cada décima perfuração, você deve verificar se as peças deslizantes se soltaram devido à vibração da perfuração.

Se a posição deveria ter mudado, ela pode ser reajustada da seguinte forma:



- Afrouxe a contra-porca no parafuso allen por meio de uma chave de mandíbula SW 17
- Ajuste os parafusos allen e a posição das esferas deslizantes na coluna por meio de uma chave sextavada SW 8.
- Aperte a contra-porca novamente e verifique se o carro se move facilmente na coluna.

Comportamento em mau funcionamento



Desligue a máquina por mau funcionamento e desconecte-se da rede elétrica. As operações no sistema elétrico da máquina só podem ser executadas por um especialista.

Solução de problemas

defeituoso	possível causa	reparar
A unidade de perfuração tem muito jogo (vibração)	suporte foi solto orientação tem que jogar peça de impulso gasta empurrar bolas deslizantes	ajuste a porca borboleta ajuste a orientação (veja acima) substitua a peça de impulso substitua as esferas deslizantes

garantia

De acordo com as condições gerais de fornecimento para negócios, os fornecedores devem fornecer às empresas um período de garantia de 12 meses para defeitos inibitórios. (a ser documentado por fatura ou nota de entrega).

Danos devido a desgaste natural, esforço excessivo ou manuseio incorreto estão excluídos desta garantia.

Danos devido a defeitos de material ou falhas de produção devem ser eliminados gratuitamente por reparo ou substituição.

Reclamações serão aceitas somente se a ferramenta for devolvida na condição não desmontada ao fabricante ou a um centro de serviço autorizado da Eibenstock.

CE Declaração de conformidade

É necessário que a máquina (ex: ETN 162/3 ou EBM 182/3) utilizada nesta sonda atenda aos requisitos descritos nas especificações da sonda (fe diâmetro de perfuração, fixação do motor).

Declaramos que esta unidade foi projetada em conformidade com 2006/42 / EC. Esta unidade não deve ser colocada em serviço até que seja estabelecido que a ferramenta elétrica a ser conectada a esta unidade está em conformidade com 2006/42 / EC (identificada pela marca CE na ferramenta elétrica).

Vakuum Technik GmbH Eibenstock
Lothar Lässig
21/09/2015

Pelo seu distribuidor

Elektrowerkzeuge GmbH Eibenstock
Auersbergstraße 10
D – 08309 Eibenstock
+49 (0) 37752 5030
www.eibenstock.com