EIBENSTOCK
Vakuum Technik

MANUAL DE INSTRUÇÕES

Colunas de Suporte de Caroteadora

BST 250 BST 300

Instruções de segurança

Instruções e avisos importantes são apresentados por símbolos na máquina:

Aviso: Regras de segurança

Aviso: Tensão Perigosa

Aviso: Superfície quente

Ferramenta, coroa e coluna de suporte são pesados

Atenção: Risco de esmagamento

Risco de rasgar ou cortar

Para sua proteção algumas medidas de segurança devem ser tomadas:

Use um protetor auditivo

Use óculos de proteção

Usar fones de ouvido

Use luvas de proteção

Use sapatos de segurança

Desligue a ferramenta antes de qualquer trabalho no dispositivo

Dados técnicos

Suporte para perfuratrizes BST 250, BST 300

Dimensões: TSB 250: BST 300:	 430 x 330 x 1040 mm 540 x 330 x 1100 mm
Comprimento do suporte:	995 mm
Peso : TSB 250: BST 300:	 15,5kg 18,5kg
Diâmetro máximo de perfuração: TSB 250: BST 300:	 250 mm 350 mm
Inclinar:	0° a 45°
Bloqueio na posição final:	Sim
Montagem do motor:	Fixação rápida por placa universal
Adaptação à superfície:	4 parafusos de posicionamento / 2 níveis

Acessórios disponíveis:

Artigo	Número do pedido
Conjunto de fixação (concreto)	35720000
Conjunto de fixação (alvenaria)	35724000
Cavilha de encaixe	35722000
Âncora de alvenaria	35725000
Coluna de liberação rápida	35730000

Material entregue

Suporte para perfuratriz com alça, chave sextavada SW 6 e SW 8, 4 parafusos de cabeça sextavada M8 x 25 e instruções de uso na caixa.

Uso prescrito

O suporte para perfuratrizes é projetado para perfuratrizes com placa de montagem. O diâmetro máximo de perfuração não pode exceder o valor especificado
para o quadro-negro. Ao perfurar em cima, use sempre um coletor de água. **A responsabilidade do fabricante não está envolvida em caso de uso impróprio ou mal utilizado.**

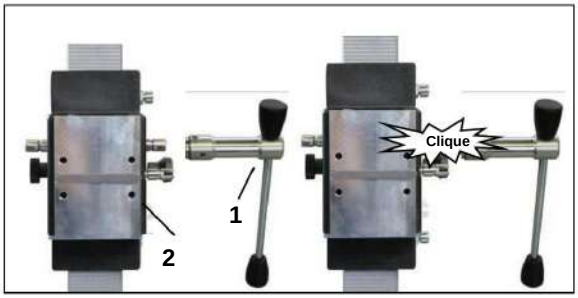
Operações

Verifique após cada utilização se os parafusos estão bem apertados para uma utilização segura.

Montagem do joystick

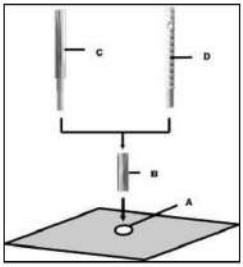
Monte a alça (1) no carro (2) do lado esquerdo ou direito, dependendo do trabalho a ser realizado

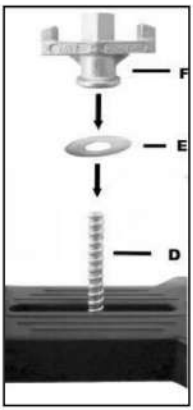
Verifique se a alça (1) está encaixada corretamente.



Montagem do suporte

Fixação ao concreto com buchas





Para alvenaria usar plugues de alvenaria

Indique a posição do furo de fixação que deve ser perfurado.

Faça o furo (Ø 16) com 50 mm de profundidade (A), na qual será colocada a âncora M12 (B) e espalhe a âncora por meio da ferramenta de inserção (C)

Insira o parafuso de liberação rápida (D) na bucha

Coloque o suporte.

Fixe a arruela (E) e depois a porca de fixação (F) no parafuso de liberação rápida (D).

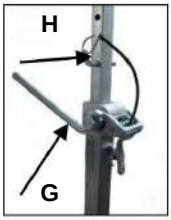
Aperte a porca (F) com uma chave SW 27.

Antes e depois de apertar a porca (F), ajuste os 4 parafusos de fixação à superfície.

Você deve verificar se o suporte está firmemente fixado.

Fixação do suporte com a coluna de desengate rápido

Para poder fixar o suporte com a coluna de desengate rápido, a distância entre as paredes deve situar-se entre 1,7 me 3 m.



Posicione o suporte. Posicione a coluna de liberação rápida o mais próximo possível da coluna na base.
Fixe o suporte girando a manivela (G) no sentido horário. Fixe a conexão com o parafuso apropriado (H).

Atenção: O suporte deve estar firmemente fixado à superfície. Caso contrário, o usuário pode ser ferido ou o suporte pode ser danificado. Movimentos durante o aperto provocam um movimento oval da coroa contra a parede. Como resultado, os segmentos da coroa podem quebrar. Além disso, a coroa pode empenar no orifício de fixação, o que pode causar danos à coroa.

Fixação da máquina de perfuração de núcleo

Tenha cuidado ao posicionar a máquina! Risco de hematomas.
Use luvas de proteção!

Montagem da placa da máquina

Mova a ferramenta usando a manivela até que ela se encaixe na posição final.

Use a manivela para destravar a placa de retenção. Pegue e prenda-o na broca de perfuração conforme descrito abaixo.

O suporte vem com uma placa de retenção, uma mola de ajuste de 10 mm e 4 parafusos de cabeça cilíndrica M8x25. A placa de retenção é fixada na ferramenta usando a chave de forma que o acoplamento fique do mesmo lado do seletor de marchas. Em seguida, insira e aperte os 4 parafusos.

Insira a perfuratriz com a placa de montagem no suporte e fixe-a com a manivela (veja acima).

Para usar a máquina de perfuração com segurança, você deve observar rigorosamente as instruções de operação e as instruções de segurança das quais!

Preparação

Para usar esta unidade de perfuração com segurança, você deve observar as seguintes regras:

Ambiente de trabalho:

Mantenha seu local de trabalho limpo.

O local de trabalho deve ser suficientemente iluminado.

Cumpra as normas relativas ao cabo elétrico. A fonte de alimentação não deve ser danificada pela ferramenta. Certifique-se de que pode chegar facilmente a todos os pontos necessários para a segurança.

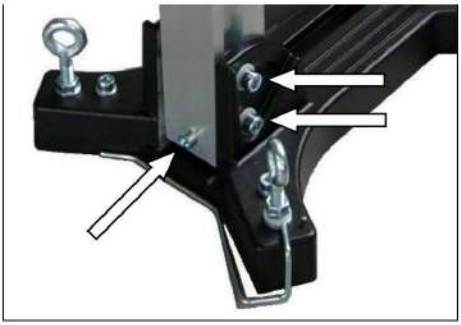
Mantenha todas as pessoas afastadas para evitar acidentes

Espaço necessário para uso seguro:

Mantenha sua área de trabalho livre de desordem (aproximadamente 2m).

Perfuração

Perfuração inclinada



Remova a porca da placa, que segura a coluna em 90°.

Desaperte os dois parafusos de cabeça cilíndrica M 10 com a chave SW 8 incluída. Escolha o ângulo desejado e aperte os dois parafusos novamente.

Após a perfuração, reposicione a coluna em 90°. Pare com o parafuso.

Além do BST 300, o parafuso da cruzeta do escoramento deve ser desapertado.

A escala da coluna dentada facilita o ajuste do ângulo de perfuração.

No início da perfuração, use uma velocidade lenta no início da perfuração. Se a velocidade for excessiva ou a pressão muito alta, a perfuração pode ser irregular.

Para obter a profundidade de perfuração necessária, pode ser necessário usar uma extensão de coroa.

Desmontagem da caroteadora.

- Remonte todo o sistema e trave na posição alta.
- Remova a coroa.
- Solte a porca borboleta (F)
- Segure o suporte firmemente ao fazer esta operação
- Remova o suporte.
- Desaperte o parafuso de aperto rápido (D).

Cuidado e manutenção

Mantenha o suporte limpo, principalmente a engrenagem e as 4 peças deslizantes. O conjunto deve ser lubrificado regularmente para uma operação adequada.

As peças devem se mover suavemente para um bom desempenho.

Atenção!

Após 10 perfurações, deve-se verificar se os carros ficaram folgados devido à vibração. Se houver dificuldades de movimentação, prossiga com as modificações indicadas abaixo.

Use uma chave de boca SW 17 para solte a contraporca do parafuso de cabeça sextavada.

Ajuste os dois parafusos sextavados com uma chave de fenda SW 8

Aperte novamente a contraporca e verifique se a cabeça se consegue mover sem esforço.

Garantia

De acordo com nossas condições gerais de venda, o período de garantia para empresas é de doze meses (justificativa por fatura ou nota de entrega).

Danos resultantes de uso anormal, sobrecarga ou manuseio inadequado são excluídos.

Danos resultantes de defeitos de matéria-prima ou de fabricação serão eliminados gratuitamente por meio de reparo ou entrega de substituição.
Reclamações só serão aceitas quando o aparelho for enviado desmontado ao fornecedor ou ao serviço da Eibenstock.

Certificado de conformidade da UE

É necessário que a máquina (ex.: EBM 250/2 RP) utilizada nesta perfuratriz atenda aos requisitos descritos nas especificações da perfuratriz (ex.: diâmetro de perfuração, montagem do motor).

Declaramos que este dispositivo foi projetado de acordo com 2006/42/EC.

Este aparelho não deve ser colocado em serviço até que tenha sido estabelecido que a ferramenta elétrica a ser conectada a este aparelho está em conformidade com a norma 2006/42/EC (identificada pela marcação CE na ferramenta elétrica).

Vakuum Technik GmbH Eibenstock

Lothar Lassig
13.07.2022

WWW.JCD.COM.PT

Vakuum Technik GmbH
Am Steinbächel 3
D- 08309 Eibenstock