EIBENSTOCK
Vakuum Technik

MANUAL DE INSTRUÇÕES

COLUNA PARA CAROTEADORA

PLB 450

Instruções importantes

Instruções importantes e avisos de advertência são alegorados na máquina por meio de símbolos:

Aviso: precaução geral

Aviso: tensão perigosa

Aviso: superfície quente

A ferramenta, a broca e o equipamento são pesados – Atenção: risco de esmagamento

Perigo de rasgar ou cortar

Durante o trabalho você deve usar óculos de proteção, protetores auriculares, luvas de proteção e roupas de trabalho resistentes!

Use proteção para os ouvidos

Use óculos de segurança

Use capacete de proteção

Use luvas de proteção

Use botas de proteção

Desligue da alimentação antes de trabalhar na ferramenta!

Características técnicas

Caroteadora Diamante PLB 450

Medidas:	**450 x 270 x 1100 mm**
Comprimento da coluna:	**1000 mm**
Peso:	**20,5 kg**
Max. diâmetro de perfuração:	**450 mm**
Inclinação:	**0° - 45°**
Freio do carro:	**sim**
Bloqueio na posição superior:	**sim**
Fixação do motor:	**placa do motor de troca rápida 4**
Adaptação à superfície:	**parafusos de posicionamento / 2 níveis de bolha**

Acessórios especiais disponíveis:

Item	Nº do pedido
Conjunto de fixação (concreto)	35721
Conjunto de fixação (alvenaria)	35724
Cavilha sobressalente	35722
Rawl – cavilha	35725
Unidade de reforço de ação rápida	35730
Anel de sucção de água WR 350 PL	3587Y
Vedação sobressalente para anel de sucção de água ED 352	3586L
Prato de vácuo	35857
Bomba de vácuo VP 04	09204
Mangueira de vácuo	35855

Fornecimento

Furadeira diamantada com catraca, chave Allen SW 6 e SW 8, 4 parafusos Allen M 8 x 20 e manual de instruções em caixa de papelão.

Aplicação para Finalidade Recuada

A perfuratriz diamantada PLB 450 é feita para brocas diamantadas que são fixadas por meio de uma placa de montagem.
O máx. diâmetro de perfuração não deve exceder 450 mm.
Ao perfurar acima da cabeça, um dispositivo de coleta de água deve ser usado.
Em caso de manuseio incorreto ou uso indevido, o produtor não assume qualquer responsabilidade.

Usar

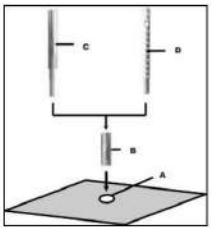
Após cada reajuste, verifique sempre se os parafusos estão bem fixados para que seja possível operar a perfuratriz com segurança.

Montagem da catraca

Monte a catraca (1) no lado direito ou esquerdo do carro (2) dependendo do trabalho a ser realizado. ÿ Verifique se a catraca (1) está bem fixada.

Fixação da plataforma de perfuração

Fixação por meio de buchas em concreto

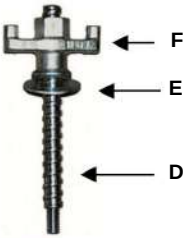


Para alvenaria, deve-se usar Rawl-Dowels.

Marque a posição dos furos para a fixação na superfície a ser furada.

Faça um furo (Ø 15) com 50 mm de profundidade (A), no qual o a bucha M12 (B) deve ser colocada; insira e prenda a bucha com a ferramenta de bucha (C).

Aparafuse o parafuso de aperto rápido (D) na cavilha.



Instale o equipamento de perfuração.

Fixe a arruela (E) e por fim a porca de fixação (F) no parafuso de aperto rápido (D).

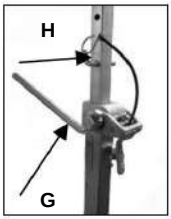
Aperte a porca de fixação (F) com uma chave SW 27.

Antes e depois de apertar a porca (F), os 4 parafusos ajustáveis devem ser ajustados para adaptar o equipamento à superfície.

Verifique se o equipamento de perfuração está instalado com segurança e firmeza.

Fixação por meio de unidade de contraventamento de ação rápida

Para amarrar a perfuratriz por meio da unidade de escoramento de ação rápida, a distância até a parede oposta deve estar entre 1,7 me 3 m (ou 4 m durante o escoramento na cabeça de fixação).



Posicione o equipamento de perfuração. Posicione a unidade de contraventamento de ação rápida o mais próximo possível atrás do suporte na base da plataforma ou na cabeça de fixação da coluna. Fixe a perfuratriz girando a manivela (G) no sentido horário. Fixe na posição por meio do parafuso apropriado (H).

Atenção! É importante que o equipamento de perfuração esteja firmemente conectado à superfície. Se não for fixado corretamente, podem ocorrer ferimentos ao operador ou danos à unidade de perfuração. Movimentos descontrolados durante a perfuração farão com que a broca bata na superfície a ser perfurada, o que pode levar a um lascamento dos segmentos. A broca também pode inclinar-se no furo, o que consequentemente irá danificá-lo.

Fixação do motor da broca de núcleo

Cuidado! Ao montar a máquina, risco de esmagamento.
Use luvas de proteção!

Configurando a placa de montagem

Mova o suporte da máquina para cima até travar na posição superior.

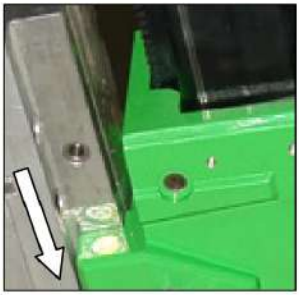
Use a catraca para abrir o dispositivo de travamento do placa de montagem (ver seta).

Remova-o e conecte-o ao motor da perfuratriz conforme descrito posteriormente.

A ferramenta é fornecida com uma placa de montagem, uma chave de encaixe de 10 mm e 8 parafusos Allen.

A placa de montagem é colocada de tal forma com o chave de encaixe na máquina que o soquete está na placa de montagem do mesmo lado do interruptor de engrenagem da máquina. Em seguida, os quatro parafusos são inseridos e apertados firmemente.

Atenção!
A partir de um diâmetro de broca de 350 mm deve ser instalada a placa adaptadora incluída. Use aqui os 4 parafusos longos.



Insira a broca de coroa com a placa de montagem anexada na plataforma de perfuração e bloqueie-a com a catraca.

Para a operação da broca de coroa, suas instruções de operação e recomendações de segurança devem ser estritamente observadas!

Operações

Para operar a ferramenta com segurança, observe as seguintes notas:

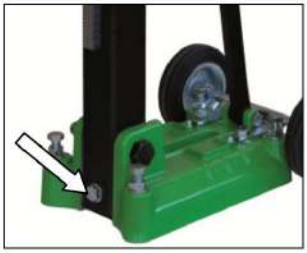
Detalhes da área de trabalho

Mantenha a área de trabalho livre de tudo que possa obstruir as operações.
Providencie uma iluminação adequada da área de trabalho.
Cumpra os regulamentos relativos à conexão de energia.
Coloque o cabo de alimentação de forma a evitar qualquer dano causado pela furadeira.
Certifique-se de manter sempre a área de trabalho à vista e de poder alcançar todos os elementos operacionais e instalações de segurança necessários.
Mantenha outras pessoas afastadas de sua área de trabalho para evitar acidentes.

Requisitos de espaço para operação e manutenção

Sempre que possível, mantenha um espaço livre para operação e manutenção de cerca de 2 m ao redor da posição da furadeira, para que você possa trabalhar com segurança e ter acesso imediato em caso de falha.

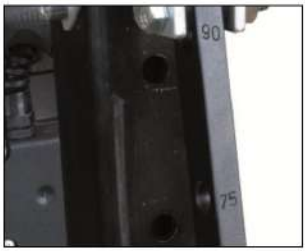
Perfuração inclinada



Remova o parafuso que trava a coluna em 90°.

Abra o parafuso superior do suporte com a catraca.

Coloque a coluna na posição desejada e aparafuse o suporte no orifício apropriado na parte traseira.



Os diferentes ângulos de inclinação ajustáveis estão marcados na coluna.

Após a furação, recoloque a coluna na posição de 90° e trave-a com o parafuso.

No início, perfure bem devagar, pois a broca só começa a cortar com uma fração da superfície cortada no material. Se você perfurar muito rápido ou com muita pressão, a broca pode ficar presa.
Para atingir o máx. profundidade de perfuração, você provavelmente terá que usar uma extensão para a broca!

Desmontagem da Unidade de Perfuração

Desloque o suporte da máquina com a broca de coroa para cima até travar na posição superior final.
Remova a broca.

Desaperte a porca de fixação (F) (consulte a página 13)

Ao fazê-lo, segure o equipamento de perfuração com firmeza!

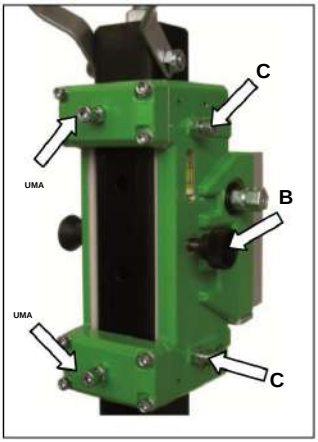
Remova o equipamento de perfuração.
Desaperte o parafuso de aperto rápido (D) (consulte a página 13).

Cuidado e manutenção

Mantenha sempre a perfuratriz limpa, principalmente a coluna com os dentes e as 4 peças deslizantes no suporte da máquina.
Para permitir a livre movimentação do eixo do pinhão, ele deve ser levemente lubrificado.

Para obter um bom desempenho da perfuratriz, as 4 peças deslizantes no suporte da máquina devem se mover ao longo da coluna sem folgas.
Atenção: A

cada décima furação deve-se verificar se as peças deslizantes estão soltas devido à vibração da furação.
Se a posição deve ter mudado, ela pode ser reajustada da seguinte forma:



Afrouxe a contraporca do parafuso Allen (A) com uma chave de mandíbula SW 13 Ajuste os parafusos Allen e a posição da peça de encosto na coluna com uma chave sextavada SW 6.

Aperte novamente a contraporca e verifique se o carro se move facilmente na coluna.

O movimento da corrediça também pode ser regulado no travão da corrediça (B).
Se as peças deslizantes estiverem um pouco desgastadas, você pode ajustar a pressão nos dois parafusos (C) conforme descrito acima.

garantia

De acordo com as condições gerais de fornecimento para negócios, os fornecedores devem fornecer às empresas um período de garantia de 12 meses para defeitos redibitórios. (a ser documentado por fatura ou nota de entrega)

Danos devido ao desgaste natural, sobrecarga ou manuseio inadequado estão excluídos desta garantia.

Danos devido a defeitos de material ou falhas de produção devem ser eliminados gratuitamente por reparo ou substituição.
Reclamações serão aceitas somente se a ferramenta for devolvida em condições não desmontada ao fabricante ou a um centro de serviço autorizado Eibenstock.

CE declaração de conformidade

É necessário que a máquina (fe PLD 450 B) utilizada nesta perfuratriz atenda aos requisitos descritos nas especificações da perfuratriz (fe diâmetro de perfuração, fixação do motor).

Declaramos que esta unidade foi projetada em conformidade com 2006/42/EC.
Esta unidade não deve ser colocada em serviço até que seja estabelecido que a ferramenta elétrica a ser conectada a esta unidade está em conformidade com 2006/42/EC (identificada pela marcação CE na ferramenta elétrica).

Vakuum Technik GmbH Eibenstock
Lothar Lässig 23.05.2013

Vakuum Technik GmbH
Sou Steinbächel 3
08309 Eibenstock