

10



SOLGA

# TRATAMIENTO DE SUPERFICIES





COROAS, PRATOS, SECTORES E RODILHOS

# TRATAMENTO SUPERFICIES

## Classificação por materiais

**SOLGA DIAMANT** oferece uma codificação por cores de acordo com o tipo de material a processar, que lhe permitirá de uma forma rápida identificar para que tipo de material terá sido desenhada cada coroa ou mó.



**WHITE SERIES** | **PINTURAS E RESINAS** | **PK**

Segmento desenhado para o tratamento de resinas ou pinturas epóxicas de 1 a 5 mm.

**PK1:** Remoção de 5 mm a cada passagem.

**PK2:** Remoção em passagens de 3 mm.

**PK3:** Remoção em passagens de 2 mm.

**Aplicação:** Superfícies com resinas e pinturas epóxicas.

**PK:** Para pratos e sectores.

**WHITE SERIES:** Para coroas e rodilhos.



**YELLOW SERIES** | **SUPERFICIES NAO ABRASIVAS** | **BRH**

Segmento desenhado em forma de cunha para riscar pisos extraduros com 0% de Silica.

**Aplicação:** Superfícies em tintas e resinas bem fixadas, concreto calcário de alta dureza, porcelanato, granito, tijoleira.

**BRH:** Para pratos e sectores.

**YELLOW SERIES:** Para coroas e rodilhos.



**BLUE SERIES** | **SUPERFICIE MEDIA DUREZA** | **CHPH10**

Segmento desenhado para tratamento de pavimentos de media abrasão, de 5 a 10% de Silica.

**Aplicación:** Superfícies de concreto de sílica de concreto de alta dureza teor de calcário e baixa dureza.

**CPH10:** Para pratos e sectores.

**BLUE SERIES:** Para coroas e rodilhos.



**RED SERIES** | **SUPERFICIE DURA** | **CPH**

Segmento desenhado para o tratamento de pavimentos duros com o máximo 5% de sílica.

**Aplicação:** Superfícies em pinturas e resinas pouco fixas, betões calcáreos o fratasados, terraço e granito.

**CPH4:** Para pratos e sectores.

**RED SERIES:** Para coroas e rodilhos.



**GREY SERIES** | **SUPERFICIE ABRASIVA** | **CPH20**

Segmento desenhado para o tratamento de pavimentos abrasivos, de 10 a 20% de sílica.

**Aplicação:** Superfícies em concreto síliceo, betao de baixa dureza, asfalto, quarzo.

**CPH10:** Para pratos e sectores.

**GREY SERIES:** Para coroas e rodilhos.



**BLACK SERIES** | **SUPERFICIE MUITO ABRASIVA** | **CPH40 SARE**

Segmento desenhado para o tratamento de pavimentos extremamente abrasivos com mais de 40% de sílica.

**Aplicação:** Superfícies em multicapas, betao fresado sem fratarar, e asfalto.

**CPH140/SARE:** Para pratos e sectores.

**BLACK SERIES HIGH:** Para coroas e rodilhos.



**SOLGA DIAMANT** como fabricante Europeu de mós / coroas diamantadas, oferece uma gama completa para o corte, perfuração y tratamento de superfícies para o **sector da construção** e para a industria da **pedra natural**.

As coroas, mós de desbaste são **fabricadas em nossos centros de produção situados em Barcelona** onde os nossos engenheiros desenvolvem soluções misturaram e sinterizam ligas metálicas com o diamante apropriado para cada aplicação. Nossos centros de soldadura a laser, indução e autógeno otimizando cada produto para **garantir a máxima durabilidade e segurança**

Nossa equipa técnica como distribuidores em Portugal, podem acompanhá-lo a todo momento tanto na escolha da mó / coroa de desbaste, como nos parâmetros de trabalho que lhe permitirão obter os melhores resultados.

VISÍTE-NOS!



# Guia de seleção

**SOLGA DIAMANT**, desenvolveu um método para que os nossos clientes possam eleger facilmente a ferramenta que se adapte às suas necessidades.

## MÉTODO DE SELECÇÃO DE RODILHOS

EM 3 PASSOS:

### PASSO 1. TIPO DE MÁQUINA/EIXO

Discos adaptados ao eixo necessário



BLASTRACK



RELLOK



CONTEC



DIAMOND PROD



COLAN



OTRAS

### PASSO 2. ESCOLHA DO DISCO COM TIPO LIGA

Para uma combinação adequada entre tipo de entalhe e liga do disco em função do material.



### PASSO 3. TIPO DE TRABAJOS PARA CRIAÇÃO DE TAMBORES

Discos distribuidores em tambor, segundo o tipo de trabalhos a realizar.



## MÉTODO DE SELECÇÃO DE SECTORES O PLATOS. EM 3 PASSOS:

### PASSO 1. TIPO DE MÁQUINA

Selecione o prato adaptado à sua máquina.

**PLATOS.** Para máquinas de placa única e satélite



BLASTRAC Ø250



NINJA Ø250



VIUDEZ Ø150, Ø200



KLINDEX Ø200, Ø240

**SECTORES.** Para máquinas de placa única e satélite.



COLA MILANO TIPO SCANMASKIN



COLA MILANO TIPO HUSQVARNA



HTC TIPO U



CONTEC



ATC



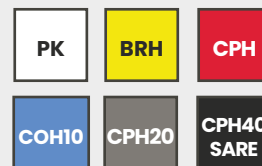
BLASTRAC



BORDA

### PASSO 2. APLICAÇÃO

Selecione a liga com base no tipo de material a polir.



### PASSO 3. ACABADO

Selecione o tipo de diamante que quer adicionar à sua liga

DESBASTE	GRAO
<b>Grao 6 / 16</b>	MUITO GRANDE
Para a preparacao do pavimento com faixa profunda.	
<b>Aplicacoes:</b> Betao em más condições ou irregulares e pinturas ou resinas resinas com pouca grossura	
SEMI PULIDO	GRAO
<b>Grao 30 / 40</b>	GRANDE
Preparação de superfícies após encastramento. Raspar para aplicação resinas.	
<b>Aplicacoes:</b> Resinas epóxicas ou eliminação de pinturas de pouco grossura	
PULIDO	GRAO
<b>Grao 60 / 80</b>	MEDIO
Lixar leve, deixa arranhões superficiais, ideal para aplicar resinas de pouca espessura. Remova a linha feita por um grao 30/40.	
<b>Aplicacoes:</b> Resinas de pouco grossura	
AFINADO	GRAO PEQUENO
<b>Grao 100 / 120</b>	
Deixa superfícies foscas sem marcas.	
<b>Aplicacoes:</b> Pinturas transparentes e eliminação de listra.	

## WHITE SERIES

### PINTURAS

SUPERFICIES DE BAIXA ABRASAO

#### MATERIAL ÓPTIMO

PINTURAS. RESINAS ÉPOXICAS, PASTA, CLOROCAUCHO.

## YELLOW SERIES

### MATERIAL NAO ABRASIVO

USO EM SUPERFICIES NAO ABRASIVAS, COM 0% DE SÍLICA

### MATERIALES ÓPTIMOS PARA LIXAR

PINTURAS, RESINAS DE POUCA GROSSURA E BEM FIXADAS, BETONILHA CALCÁREA E FLATASADO, TERRAÇO, GRANITO E PORCELÂNICO

A gama **WHITE SERIES** de coroa diamantadas utiliza pontas de policristalino colocadas estrategicamente que permite um arranque eficaz do material a trabalhar, enquanto que a gama **YELLOW SERIES** utiliza segmentos metálicos diamantados que optimizam a potencia e precisão mediante uma distribuição estratégica.

### MATERIAIS

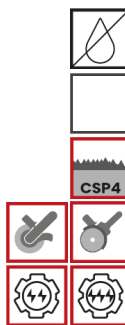
**WHITE SERIES:** Materiais de capas grossas e projetos que exigam rapidez. Útil na construção e demolição.

**YELLOW SERIES:** Resinas de pouca grossura muito agarradas e processamento de pavimentos extra duros, perfeito para trabalhos de renovação e remodelação. Ambas gamas oferecem soluções efetivas para a renovação eficaz de camadas, preparando as superfícies a renovar para as seguintes etapas de processo de pulir. Perfeitas para trabalhos de renovação de superfícies.

REMOVE 5 MM POR PASSAGEM



Acabamento ○ ○ ○ ○ ○  
Velocidade ● ● ● ● ●  
Vida ● ● ● ● ●



### COROA POLICRISTALINA PK

**Características:** Diamante Policristalino de alta dureza que permite a limpeza de pinturas e resinas de grande espessura (ate 5 mm por passagem).

REF	Ø	Eixo	Z	Tipo de grao
54326125	125	22,2	5	PK
54326180	180	22,2	6	PK

2 em 1. LIMPA E PREPARA A SUPERFICIE



Acabamento ● ● ○ ○ ○  
Velocidade ● ● ● ● ●  
Vida ● ● ● ● ○



### CORONA CUÑA FLECHA (BRH)

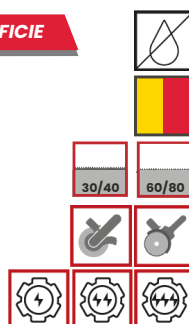
**Características:** Abre poro y lija superficies extra-duras como hormigón de alta resistencia, terrazo y piedras naturales.

REF	Ø	Eje	Z	Tipo de grao
52991207	125	22,2	7	BRHF
52991510	150	19	10	BRHF
52991812	180	22,2	12	BRHF

2 en 1. LIMPA E PREPARA SUPERFICIE



Acabamento ● ● ● ○ ○  
Velocidade ● ● ● ● ●  
Vida ● ● ● ● ○



### COROA DE CUNHA TRIANGULAR

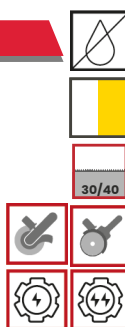
**Características:** Favorece a remoção de material. Elimina pintura e resinas de pouca grossura muito agarradas, abre sem ranhuras.

REF	Ø	Eje	Z	Tipo de grao
52991207B	125	22,2	7	40
52991207BI	125	22,2	7	30
52991510B	150	19	7	40
52991812B	180	22,2	9	40

TINTA PLÁSTICA, SEMI E COLA



Acabamento ● ● ● ○ ○  
Velocidade ● ● ● ● ●  
Vida ● ● ● ● ○



### CORONA MULTIPUNTOS AGUJA

**Características:** Facilita a aprofundar dos materiais elásticos para eliminar pinturas elásticas desde la base.

REF	Ø	Eixo	Z	Tipo de grao
54325125	125	22,2	-	30/40
54325180	180	22,2	-	30/40

LIXAMENTO PERFEITO SEM MARCAS



Acabamento ● ● ● ● ○  
Velocidade ● ● ● ● ○  
Vida ● ● ● ● ○



### COROA MULTIPUNTOS PLANOS

**Características:** Diamante de superfície plana, que facilita a remoção em materiais duros, eliminando e alisando superfícies duras. Elimina revestimentos de 1-2 mm sem danificar a superfície processada.

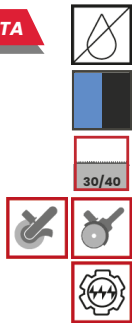
REF	Ø	Eje	Z	Tipo de grao
54324125	125	22,2	-	30/40
54324180	180	22,2	-	30/40



**ALTO RENDIMENTO E ASPIRACAO PERFEITA**



Acabamento ●●●●○  
 Velocidade ●●●●●  
 Vida ●●●●●



**COROA BOOMERANG**

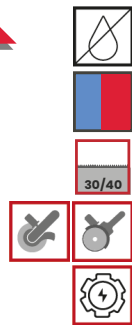
**Características:** Permite trabalhar superficies sem deixar marcas. Aspiração perfeita. Alto rendimento.

REF	Ø	Eje	Z	Tipo de grano
529H1523	150	19	7	30/40

**ESPECIAL MÁQUINA BAIXA POTENCIA**



Acabamento ●●●●○  
 Velocidade ●●●●○  
 Vida ●●●●○



**COROA DE FILEIRA SIMPLES**

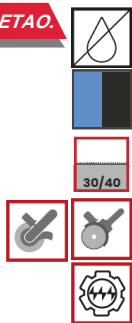
**Características** Para uma remoção rápida. Especial p/ máquinas de baixa potencia.

REF	Ø	Eixo	Z	Tipo de grano
531M100	100	M14	8	30/40

**LIXAGEM NÃO AGRESSIVA. ESPECIAL BETAO.**



Acabamento ●●●●○  
 Velocidade ●●●●○  
 Vida ●●●●●



**CORONA DE FILEIRA DUPLA**

**Características:** Permite trabalhar em superficies, sem deixar marcas.

REF	Ø	Eixo	Z	Tipo de grano
53220100	100	22,2	8/8	30/40
53220115	115	22,2	9/9	30/40
53220125	125	22,2	10/10	30/40
53220180B	180	22,2	11/11	30/40

**2 em 1. LIMPA E PREPARA A SUPERFICIE**



Acabamento ●●●●○  
 Velocidade ●●●●●  
 Vida ●●●●●



**COROA VACUUM "T" MULTICAMADAS**

**Características:** Formato polivalente para trabalhar com rendimento excepcional, lixa sem esforço, sem forçar la máquina. A geometria dos segmentos diamantados permite-nos trabalhar tanto em materiais duros como em resinas e pinturas

de pouca grossura.

REF	Ø	Eje	Z	Tipo de grano
54323125	125	22,2	8	30/40



**BLUE SERIES**

**MATERIAL UNIVERSAL**  
 USO EM SUPERFICIES DE ABRASÃO MEDIA COM 5-10% DE SÍLICA.

**MATERIAIS ÓPTIMOS PARA LIXAR**

PEDRA ARTIFICIAL, LADRILHO (MACISSO, FACE A VISTA, OCO, MACHO/FEMEA), TELHA, TERRAÇO, TERMO-ARGILA, COCRETO, REFRACTARIO.

A gama **BLUE SERIES** de coroas diamantadas, destaca-se por sua liga metálica de abrasão media e disposição estratégica de pontos de diamante para um arranque equilibrado, lixado eficaz em materiais abrasivos. Permite a remoção de pinturas debilmente ancoradas

**RECOMENDACAO**

Perfeita para alternar entre materiais abrasivos e nao abrasivos e remocao de pinturas debilmente ancoradas

Uma gama versátil e adequada para diferentes trabalhos.



# RED SERIES

**MATERIAL DURO**  
USO SUPERFICIES 0-5% SILÍCA

## MATERIALES ÓPTIMOS PARA LIXAR

GRANITO, TERRAÇO, ARDOSIA PAVES, CONCRETOS DUROS, SILESTONE, BASALTO, QUARTZITO, PORFÍRIO, PEDRA PÓMES.

A gama RED SERIES de coroas diamantadas utiliza segmentos diamantados com alta concentração de diamante de alta dureza. Sua especial configuração na distribuição dos segmentos, permite obter uma alisamento continuo sem roturas no material

Concebida para o alisamento de materiais duros e extra-duros que precisem de máxima exigência, que se pretende alcançar um acabamento excepcional.

### RECOMENDACAO:

- Biselado de superficies.
- Abrir poro em pedra natural, terraço, porcelânicos e concretos de alta resistência.
- Retira pinturas muito agarradas.

Esta gama, oferece solucoes precisas para tarefas exigentes em materiais de alta dureza.

### ESPECIAL HOMIGONES FRATASADOS



Acabamento ● ● ● ● ○  
 Velocidade ● ● ● ● ○  
 Vida ● ● ● ● ○

### COROA BOOMERANG

**Características** Aspiracao perfeita com alto rendimento em todos os alisamentos. Disponível em diferentes grãos para diferentes acabamentos.

REF	Ø	Eixo	Z	Tipo de grao
529H1513	150	19	7	30/40
529H1514	150	19	7	60/80
529H1515	150	19	7	100/120

### ESPECIAL CONCRETOS LISOS



Acabamento ● ● ● ● ○  
 Velocidade ● ● ● ● ○  
 Vida ● ● ● ● ○

### COROA FILEIRA DUPLA PRO

**Características:** Versão profissional, para alto rendimento. Permite trabalhar superficies duras sem deixar marcas. Segmentos metálicos com maior concentração de diamante.

REF	Ø	Eje	Z	Tipo de grao
53123125	125	22,2	10/10	30/40
53220180	180	22,2	12/12	30/40

### ACABAMENTO PERFEITO PARA GRANITO



Acabamento ● ● ● ● ●  
 Velocidade ● ● ● ● ●  
 Vida ● ● ● ● ○

### COROA ARO CONTINUO

**Características:** Diamante tipo continuo para processar sem golpe, sem lascas, sendo ideal para biselar os cantos.

REF	Ø	Eixo	Z	Tipo de grao
53144100	100	M14	Turbo	30/40

### ACABAMENTO PERFEITO EM GRANITOS

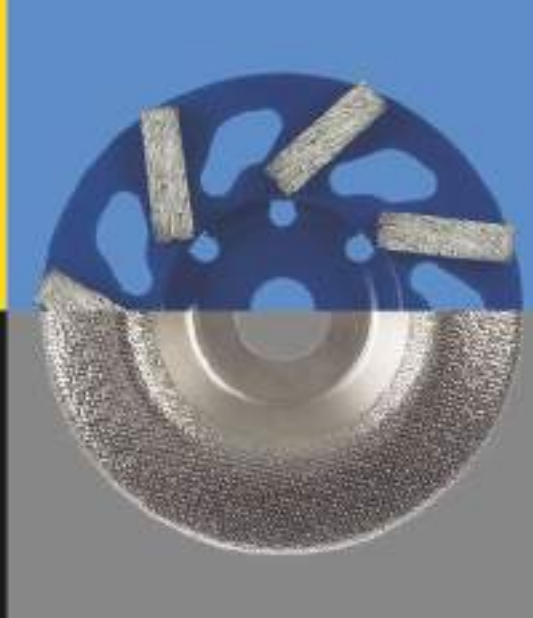


Acabamento ● ● ● ● ●  
 Velocidade ● ● ● ● ○  
 Vida ● ● ● ● ○

### COROA TURBO GRANDE DESBASTE

**Características:** Permite um lixar continuo sem golpe. Coroa de alto rendimento.

REF	Ø	Eixo	Z	Tipo de grao
53132100	100	M14	BC	30/40
53130125	125	22,2	BC	30/40
53131150	150	M14	BC	30/40



### ASPIRAÇÃO PERFEITA



Acabamento ●●●●○  
 Velocidade ●●●●○  
 Vida ●●●●○



### COROA BOOMERANG

**Características:** Lixa a superfície sem deixar marcas, realizando um alisamento suave e não agressivo.

REF	Ø	Eixo	Z	Tipo de grao
53126125	125	22,2	16	30/40
53126180	180	22,2	24	30/40



# BLACK SERIES

## MATERIAL ABRASIVO

USO EM SUPERFÍCIES 10-20% SÍLICA.

### MATERIAES ÓPTIMOS PARA LIXAR

CONCRETO DE SILICONE, ASFALTO, LADRILHO GERO, ARENITO, REFRACTARIO, BOVEDILLA, SILESTONE.

A gama BLACK SERIES de e coroa diamantadas, utiliza segmentos diamantados metálicos com liga dura para oferecer altos rendimentos em superfícies abrasivas como, areniscas betão e seus derivados. Ideal para a limpeza de fachadas, lixar argamassas, retirar pavimentos multicapas e demais aplicações.

### RENDIMENTO E BOM ACABAMENTO



Acabamento ●●●●○  
 Velocidade ●●●●○  
 Vida ●●●●○



### COROA FILERA DUPLA SUPER PRO

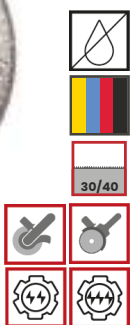
**Características:** Permite trabalhar superfícies sem deixar marcas ao menor custo.

REF	Ø	Eje	Z	Tipo de grao
53220180N	180	22,2	11/11	30/40

### MULTI MATERIAL



Acabamento ●●●●○  
 Velocidade ●●●●○  
 Vida ●●●●○



### COROA VACUUM ANGULAR

**Características:** Coroa multiusos para mármore, fibra de vidro, poliéster, pintura, betão, porcelânico, grés, etc.

REF	Ø	Eixo	Z	Tipo de grao
543D1115	115	22,2	-	40
543D1125	125	22,2	-	40
543D1180	180	22,2	-	40

# SPECIFIC SERIES

## MATERIAL ESPECÍFICO

USO EM MULTIPLAS SUPERFÍCIES

Ideal para usar no resto dos trabalhos.

# PRATOS E SECTORES PARA PAVIMENTOS

## GUÍA DE SELEÇÃO

Como fabricantes, produzimos de acordo com:

- **Tipodemáquina:** Diferentes formas para cada marca ou modelo de máquina
- **Tipo trabalho:** Diferentes tipos de segmentos para otimizar o trabalho
- **Tipo de material:** Ligas desenhadas para cada material a tratar, facilmente identificáveis mediante codificação por cores.
- **Tamanho do grão:** Diferentes tamanhos de grão em função do acabamento requerido

## TIPO DE SEGMENTO

Amplia gama de segmentos desenhados em função do trabalho a realizar

### PK (Segmento Policristalino)

**PK1:** Retira 5 mm por passagem deixando marca.

**PK2:** Retira 3 mm por passagem deixando marca.

**PK3:** Retira 2 mm por passagem sem deixar marca.

### BRH (Segmento diamantado especial pinturas/resinas)

Retira pintura e resina em soportes sem abrasão.


























**4002:** Abertura de poro em betão de alta resistencia H30.

### CPH, CPH10, CPH20, SARE (Segmento diamantado para tratamentos)

**RECTANGULAR:** Para lixar e preparar todo tipo de pavimentos.

**CIRCULAR:** Minimiza as marcas sobre as superficies. (Baixo pedido).

## GAMA DE SEGMENTOS E PRATOS PARA TRATAMENTO DE SUPERFICIES

				
PK1	PK2	PK3	CUÑA	4002
				
PINTURAS E RESINAS			SUPERFICIE NAO ABRASIVA	
PK			BRH	
				
SEGMENTO RECTANGULAR	SEGMENTO CIRCULAR	SEGMENTO RECTANGULAR	SEGMENTO CIRCULAR	
				
SUPERFICIE DURA		CPH		
SUPERFICIE ABRASÃO MEDIA		CPH10		
				
SEGMENTO RECTANGULAR	SEGMENTO CIRCULAR	SEGMENTO RECTANGULAR		
				
SUPERFICIE ABRASIVA		CPH20		
SUPERFICIE MUITO ABRASIVA		CPH40 SARE		





# PRATOS

## TIPO DE LIGAS

Amplia gama de ligas desenhadas para tratar diferentes tipos de superfície, identificadas mediante codificação de cores

## PK SUPERFICIES RESINAS OU PINTURAS EPÓXICAS.

Para a eliminação rápida de pinturas e resinas mediante segmentos policristalino.

Tipos de segmentos:

**PK1 / PK2 / PK3**

## BRH SUPERFICIES NÃO ABRASIVAS COM 0% SÍLICA.

Pinturas e resinas bem fixas, betão calcário de alta dureza, porcelânico, granito.

Tipos de segmentos:

**CUNHA / 4002**

## CPH SUPERFICIES DURAS COM UM MÁXIMO DE 5% SÍLICA.

Pinturas e resinas pouco fixas concretos calcários ou fresados, tijoleira e granito.

**FORMA: RECTANGULAR, CIRCULAR (baixo pedido)**

## CPH10 SUPERFICIES ABRASÃO MEDIA, DE 5 A 10% SÍLICA.

Betão sílico de alta dureza, concretos calcários macios.

**FORMA: RECTANGULAR, CIRCULAR (Baixo pedido)**

## CPH20 PAVIMENTOS ABRASIVOS DE 10 A 20% DE SÍLICE.

Betão sílico de alta dureza, concretos calcários mais macios.

Tipos de segmentos:

**FORMA: RECTANGULAR, CIRCULAR (Baixo pedido)**

## CPH40 SARE PAVIMENTOS MUY ABRASIVOS CON UN 40% DE SÍLICE.

Tinta multicamadas, concreto moído, não fracionado, argila e asfalto.

**FORMA: RECTANGULAR**

## PRATO KLINDEX Ø240 (DISPONIBLE EN Ø200)

**Características:** Prato recomendado para máquinas Klindex disponível com ligas tipo PK3, 4002, CPH, CPH10, CPH20 y CPH40, Com configuração de 6 segmentos por prato (baixo pedido disponível em configuração 9 ou 12 segmentos em aplicações especiais ou máquinas de maior peso).

LIGAS	0	6/16	30/40	60/80	100/120
Pk	PK1				
	PK2				
	PK3	529K240P00			
BLH	CUNHA				
	4002		529K2336		
CPH		529K240I6	529K241I6	529K240A6	529K240S6
CPH10		529K241O6	529K24136	529K24146	529K24156
CPH20		529K242I6	529K24236	529K24246	529K24246
SARE			529K24S09		

## PRATO NINJA Ø250

**Características:** Pratos para polidoras mono-prato, recomendadas para máquinas de baixa potencia (monofásicas) ou trabalhos onde seja necesaria uma aspiração muito potente. Especial para processamento rápido

LIGAS	0	6/16	30/40	60/80	100/120
Pk	PK1				
	PK2				
	PK3				
BLH	CUNHA				
	4002				
CPH			529B25152S		
CPH10					
CPH20		529B251520S0			
SARE					

## BLASTRAC

**Características:** Prato recomendado para máquinas Blastrac mono-prato ou máquinas compatíveis. Os melhores resultados obtêm-se com máquinas trifásicas.

LIGAS	0	6/16	30/40	60/80	100/120
Pk	PK1				
	PK2	529B251520DSS			
	PK3	529B25152P			
BLH	CUNHA				
	4002		529B251520SS		
CPH		529B251520A1	529B251520F	529B251520A5	529B25151A7
CPH10		529B251520B1	529B251520B	529B251520B5	529B25151B7
CPH20		529B251520D1	529B251520D	529B251520D	529B25151D7
SARE			529B251520C		

## PRATO VIUDEZ Ø200 Z6 (Disponível: Ø150 e Ø225)

**Características:** Pratos recomendados para máquinas Viudez tipo satélite, disponível com 6 segmentos em ligas CPH, CPH 10, CPH 20, CPH 40, (disponível com 9 segmentos e configurações especiais)

LIGAS	0	6/16	30/40	60/80	100/120
Pk	PK1	5299200952P2			
	PK2	52992008P31			
	PK3	5299200952P			
BLH	CUNHA				
	4002		529920092I		
CPH		5299200951A1	5299200952F	5299200951A5	5299200951A7
CPH10		5299200951B1	5299200951A	5299200951B5	5299200951B7
CPH20		5299200951D0	5299200951C	5299200951D5	5299200951D7
SARE			5299200950C		

KLINDEX



Anverso

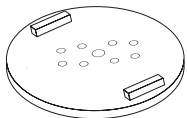
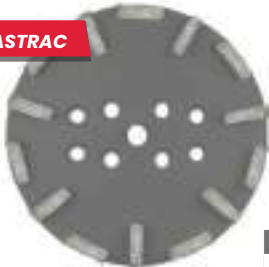


Reverso

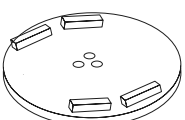
NINJA



BLASTRAC



VIUDEZ PUERTA



# FERRAMENTAS DIAMANTADAS



1. BROCAS  
COROAS DE PERFURACAO



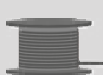
5. DISCOS  
PEDRA NATURAL



10 TRATAMENTO  
DE SUPERFICIE



2 DISCOS  
MÁQUINAS DE JUNTAS



6. LINHA  
PEDRA NATURAL



11. DISCOS  
CORTE A SECO



3. DISCOS  
CORTE MURAL E  
PREFABRICADOS



7. FERRAMENTAS  
POLIMENTO PARA PEDRA  
NATURAL



12. DISCOS  
MESA PARA  
CORTE COM AGUA



4. FIO  
CONSTRUCAO



8. FRESAS DE CANAL  
PARA MÁRMORE E GRANITO



13 . COROAS DE  
EQUILIBRADO



9. CINTAS  
MÁRMORE E ARENITOS



**FÁBRICA / ADMINISTRACIÓN**  
Solga Diamant, S.L.  
Avda. del Compositor Bizet, 49  
08191 Rubí - Barcelona - Spain  
Tel: +34 (93)-588 46 26  
info@solgadiamant.com

**FÁBRICA / SERVICIOS COMERCIALES**  
Solga, S.L.  
Avda. del Compositor Bach, 48  
08191 Rubí - Barcelona - Spain  
Tel: +34 (93)-588 46 26  
comercial@solgadiamant.com

**JCD.COM.PT**

**2023**



**V 1.0.1**

**ALMACÉN / SERVICIOS COMERCIALES  
MÉXICO**  
SOLGAMEX S. DE R.L. DE C.V  
Vicente guerrero 20, bodega 28  
San Antonio Zomeyucan, Naucalpan  
de Juárez, 53750, México.  
Tel: +52 1 5534201611  
solgamex@solgadiamant.com