

## Vantagens

- Bomba helicoidal, robusta e económica, com potente motor de 7,5 kW
- Indicada para a máxima eficácia na aplicação de autonivelantes
- Débito de 90 litros por min.
- Crivo com vibrador
- O vibrador garante o escoamento dos materiais na tremonha.

# S5 EF - Bomba Elétrica para betonilha Autonivelante



Betonilha  
autonivelante

- Betonilha autonivelante
- Betonilha de sulfato de cálcio (anidrite)



Bomba helicoidal elétrica potente e compacta para transporte de betonilha autonivelante.

A bomba helicoidal compacta e elétrica tem um motor potente constante para grandes volumes de material, o que a torna particularmente adequada para a betonilha autonivelante para pavimento.

Está equipada com um crivo com vibrador para grãos até 8 mm.

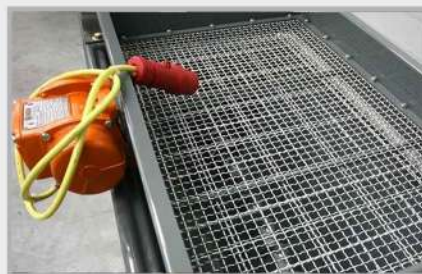
Pode transportar betonilha autonivelante, bem como autonivelante de sulfato de cálcio (anidrite).

Espirais de mistura no eixo cardan aumentam a homogeneidade do material transportado.





Fácil manuseamento e aplicação de autonivelante



Crivo vibrador facilmente removível. Evita que materiais com grão superior a 8 mm e outros materiais estranhos entrem na tremonha, preservando camisa e fuso.



Bomba para betonilhas autonivelantes equipada com um potente motor de 7,5 kW



Centralização de todos os elementos de controle para simplificar o uso da máquina

## Dados Técnicos

## S5 EF

|                                |                                            |
|--------------------------------|--------------------------------------------|
| Capacidade da Cuba             | 130 litros                                 |
| Camisa / Fuso                  | 2L74                                       |
| Taxa de bombeamento (max) *    | 90 litros/ min.                            |
| Pressão de bombeamento (máx.)  | 25 bar                                     |
| Alcance **                     | Até 60m na horizontal, até 40m na vertical |
| Motor Elétrico                 | 7,5 kW, 400 V / 50 Hz                      |
| Peso                           | 260 kg                                     |
| Comprimento x Largura x Altura | 2610 x 680 x 770 mm                        |
| Altura de carregamento         | 770 mm                                     |
| Granulometria                  | 8 mm                                       |
| Conexão de pressão             | M50                                        |
| Nível de ruído LWA / LpA       | 89dB / <85dB(A)                            |
| Fusível                        | 25A                                        |
| Ligação elétrica               | 32A CEE; máx. 100m; min. 4mm²              |
| Referencia                     | 111 635.090                                |

\* A taxa de fluxo depende do tipo de bomba.

\*\* Estas indicações são valores empíricos e dependem dos materiais utilizados.

## Equipamento base

|                                 |   |
|---------------------------------|---|
| Adaptador V50-M35               | ✓ |
| Conexão de tubo de argamassa    | ✓ |
| Tela vibratória                 | ✓ |
| Instruções e catálogos de peças | ✓ |
| Ferramentas de limpeza          | ✓ |
| Ferramentas padrão              | ✓ |
| Pistola de graxa com mangueira  | ✓ |
| Paragem de emergência           | ✓ |