

11



SOLGA

DISCOS CORTE A SECO





CORTE A SECO

DISCOS DE DIAMANTE

Classificação por materiais

SOLGA DIAMANT oferece uma codificação por cores de acordo com o tipo de material a ser cortado, o que permitirá identificar rapidamente para que tipo de material cada disco foi projetado.

GAMA UNIVERSAL



SÉRIE **Laranja**

página 4

TRABALHO EM GERAL.

A linha **Orange SERIES** foi projetada para **uso não intensivo** em materiais com abrasão média.

Discos com baixa concentração de diamantes, para obter melhor desempenho em **máquinas de baixa potência**.



SÉRIE **Azul**

página 5

TRABALHO GERAL PROFSSIONAL.

A linha **Blue SERIES** foi projetada para **trabalhos profissionais** em materiais de média abrasão.

Discos com média concentração de diamantes, para utilização em **máquinas de baixa, média e alta potência**.



SÉRIE **Ouro**

pág. 6

UNIVERSAL.

A linha **Gold SERIES** foi projetada para obter alto desempenho, acabamento e corte em qualquer material ou utilização.

Discos com alta concentração de diamantes, para **máquinas de média e alta potência**.

GAMA ESPECÍFICA



SÉRIE **Preta**

pág. 7

MATERIAIS ABRASIVOS.

A linha **Black SERIES** foi projetada para o **corte intensivo e profissional** de materiais de alta abrasão.

Discos com alta concentração de diamantes, para utilização em **máquinas de média e alta potência**.



SÉRIE **Vermelha**

Página 8

MATERIAIS DUROS.

A linha de discos **Red SERIES**, Foi projetado para **corte intensivo e profissional** de materiais altamente duros.

Discos com alta concentração de diamantes, para utilização em **máquinas de média e alta potência**.



SÉRIE **Porcelânica**

página 9

MATERIAIS DE PORCELANA.

A gama **Porcelanic SERIES**, Foi projetado para **corte profissional** sem lascas materiais com acabamento vitrificado, como grés e porcelanato. Para materiais de alta dureza. Utilização em **máquinas de baixa, média e alta potência**.



SÉRIE **Específica**

página 10

APLICAÇÕES ESPECIAIS.

É uma gama de ferramentas para aplicações específicas como:

- Fresagem em todos os tipos de materiais.
- Cortes curvos.
- Ferramentas para materiais especiais.
- Ferramentas para cortadores térmicos e de bateria.

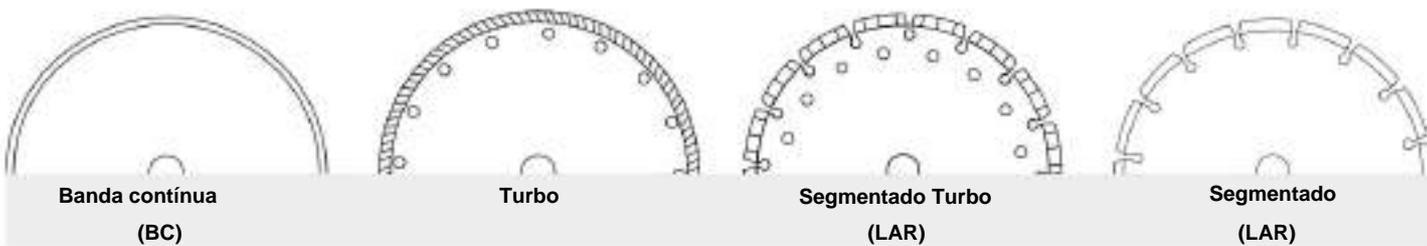


A **SOLGA DIAMANT** como fabricante europeu de ferramentas diamantadas oferece uma gama completa de corte, perfuração e tratamento de superfície para o setor **da construção e da pedra natural**.

Nossas ferramentas são **fabricadas em nossos centros de produção localizados em Barcelona**, onde nossos engenheiros desenvolvem soluções misturando e sinterizando ligas metálicas com o diamante adequado para cada aplicação. Nossos centros de soldagem a laser, por indução e autógena otimizam cada produto para **garantir a máxima durabilidade e segurança**.

Dispomos de um sistema de codificação de cores de acordo com o material que precisa ser cortado e diferentes desenhos dos perfis da área diamantada, de acordo com as características do trabalho a ser realizado. A nossa equipa comercial e a nossa rede de distribuidores irão acompanhá-lo em todos os momentos tanto na escolha da ferramenta como nos parâmetros de trabalho que lhe permitirão obter os melhores resultados.

Perfis de área de diamante



Banda contínua. Permitem obter acabamentos finos, sem quebras e sem velocidade de corte. Indicado para corte de materiais extra duros e vitrificados.

Combinação de banda contínua (BC) com um tipo de segmentação Turbo, para oferecer qualidade de corte superior, para um corte limpo e sem quebras.

Combinação do entalhe estreito (LAR) com segmentação Turbo, para obter melhor acabamento de corte e velocidade de corte (mesmo com baixa potência).

Ajuste estreito. Com este disco entalhado, procure melhor acabamento de corte, pois o salto entre os segmentos é praticamente imperceptível.

Tabela Material	Grés Porcelânico	Grés Extrudado	Mármore	Ardósia	Granito	Terraço	Tijolo refratário	Tijolo Face à vista	Tijolo Klinker	Betão Curado	Betão Armado	Asfalto	Fibro cimento	Arenito Silicioso
	SÉRIE Laranja				●	●	●	●	★	●	●			
SÉRIE AZUL		★		●	●	●		★	●	●		●	●	●
SÉRIE VERMELHA	★	●	●	★	★	★	●	★	●	★	●			
SÉRIE PRETA		★		●		●	★	●	★	★		★	★	★
SÉRIE Ouro		★	★	★	★	★	★	★	★	★	★	★	★	★
SÉRIE Específica	Gama completa de aplicações especiais													

★ Uso ideal

● Uso Alternativo

A **Solga Diamant** recomenda utilizar os discos de acordo com a potência da máquina indicada em cada disco, para maior durabilidade e desempenho. Caso tenha alguma dúvida você pode entrar em contato com nossa equipe de vendas.

BAIXA POTÊNCIA :
Mini Rebarbadoras até 700 w.
Rebarbadoras: menos de 2200 w.
Rebarbadoras de bateria..

MEIA POTÊNCIA
Mini Rebarbadoras de 700 a 1000 w.
Rebarbadoras: 2200 w.

ALTA POTÊNCIA
Mini Rebarbadoras de 1000 w
Rebarbadoras: maiores que 2200 w.



Laranja SERIES

MATERIAL UNIVERSAL

MATERIAIS ÓTIMOS

PEDRA ARTIFICIAL, TIJOLO (SÓLIDO, TIJOLO FACE A VISTA, OCO) DE ENCAIXE, TELHA, ARENITO, Terraço, BETAO, TERMOCLAY, REFRAITÁRIO.

Gama destinada ao corte de materiais de construção em geral, com abrasão média, onde combinamos ligas metálicas muito versáteis, conseguindo um produto económico e eficaz.

Com uma liga macia para rápida renovação do diamante.

MATERIAIS DE CORTE ALTERNATIVOS

Corte de forma não intensiva e alternando materiais:

Granito, ardósia, paralelepípedo, silestone, basalto, quartzito, corindo, pórfiro, pedra-pomes, asfalto, refratário, abóbadas, betão gero, telhas de betao e tijolo antiácido.

CORTE RÁPIDO



Acabamento ●●●●○
 Velocidade ●●●●○
 Vida ●●○●○



DISCO LAR SINTER SEGMENTADO

Características: Os discos segmentados oferecem altas velocidades de corte e desempenho.

Modelo	Ø	Largura	Altura	Eixo	Seg.
128S6115	115	1,8	10,0	22.2	9
128S6125	125	1,8	10,0	22.2	9
128S6230	230	23	10,0	22.2	18

CORTE RÁPIDO E RESISTÊNCIA



Acabamento ●●●●○
 Velocidade ●●●●○
 Vida ●●○●○



DISCO LARANJA LAR LASER SEG. LISO

Características: O entalhe LAR oferece ao disco rendimento, durabilidade e alta resistência. Soldadura laser para maior segurança no seu uso.

Modelo	Ø	Largura	Altura	Eixo	Seg.
12803125	125	2,2	7,0	22.2	10
12803150	150	2,4	7,0	22.2	12
12803180	180	2,4	7,0	22.2	14
12803230	230	2,4	7,0	22.2	16

CORTE LIMPO SEM QUEBRAS



Acabamento ●●●●○
 Velocidade ●●●●○
 Vida ●●○●○



DISCO LARANJA BC SEG. TURBO

Característica: Banda contínua com segmento turbo para obter um acabamento perfeito.

Modelo	Ø	Largura	Altura	Eixo	Seg.
10802115	115	2,0	7,5	22.2	TURBO
10802125	125	2,0	7,5	22.2	TURBO
10802150	150	23	7,5	22.2	TURBO
10802180	180	23	7,5	22.2	TURBO
10802230	230	2,5	7,5	22.2	TURBO



RESISTÊNCIA E DESEMPENHO



Acabamento ●●●●●○
 Velocidade ●●●●●○
 Vida ●●●●●○



DISCO AZUL LAR LASER SEG. LISO

Características: O entalhe LAR oferece ao disco rendimento, durabilidade e alta resistência. Soldagem a laser para maior segurança no seu uso.

	Ø	Largura	Altura	Eixo	Seg.
13703115	115	2,4	8,0	22,2	9
13703125	125	2,4	8,0	22,2	10
13703150	150	2,4	8,0	22,2	12
13703180	180	2,6	8,0	22,2	15
13703230	230	2,6	8,0	22,2	19
13756115	115	2,4	10,0	22,2	9
13756125	125	2,4	10,0	22,2	10
13756230	230	2,6	10,0	22,2	19

Disponível em Ø300 e Ø350.

IDEAL QUANDO HÁ FALTA DE ENERGIA



Acabamento ●●●●●○
 Velocidade ●●●●●○
 Vida ●●●●●○



DISCO AZUL LAR LASER SEG. TURBO

Características: O entalhe do segmento turbo-laser LAR nos proporciona rendimento, durabilidade, acabamento de corte, alta resistência do disco, velocidade e profundidade máxima (peças mais grossas). Soldagem a laser para maior segurança no seu uso.

	Ø	Largura	Altura	Eixo	Seg.
1377311510	115	2,2	8,0	22,2	9
1377312510	125	2,2	8,0	22,2	10
1377611510	115	2,2	10,0	22,2	9
1377612510	125	2,2	10,0	22,2	10
1377618010	180	2,	10,0	22,2	19
1377623010	230	2,4	10,0	22,2	16

CORTE LIMPO SEM QUEBRAS



Acabamento ●●●●●○
 Velocidade ●●●●●○
 Vida ●●●●●○



DISCO AZUL BC SEG. TURBO

Características: Correia contínua com segmento turbo para obter um acabamento perfeito.

	Ø	Largura	Altura	Eixo	Seg.
10704115	115	1,9	10,0	22,2	TURBO
10704125	125	1,9	10,0	22,2	TURBO
10704150	150	2,5	10,0	22,2	TURBO
10704180	180	2,3	10,0	22,2	TURBO
10704230	230	2,5	10,0	22,2	TURBO

PARA PEÇAS MACIAS DELICADAS



Acabamento ●●●●●○
 Velocidade ●●●●●○
 Vida ●●●●●○



DISCO AZUL BC SEG. LISO

Características: Faixa contínua para obter um corte perfeito em esquadria e recto com acabamentos sem lascas ou quebras no material.

Recomendado para materiais com espessura máxima de 2 cm.

	Ø	Largura	Altura	Eixo	Seg.
15700115	115	1,6	7,0	22,2	BC
15700125	125	1,6	7,0	22,2	BC

Azul SERIES

MATERIAL UNIVERSAL PRO

MATERIAIS ÓTIMOS

PEDRA ARTIFICIAL, TIJOLO (SÓLIDO, TIJOLO FACE A VISTA, OCO), LÍNGUA E BAINHA, TELHA, ARENTO, TERRAÇO, BETAO, TERMOCLAY, REFRAATÁRIO.

Gama destinada ao corte de materiais em geral com abrasão média, onde combinamos ligas metálicas muito versáteis para que o diamante surja dependendo do tipo de material a ser cortado. Caracteriza-se por utilizar uma liga média para conseguir maior durabilidade e cobrir mais materiais.

MATERIAIS DE CORTE ALTERNATIVA

Corte de materiais não intensivos e alternados:

Granitoterraço, ardósia, paralelepípedo, silestone, basalto, quartzito, corindo, pórfiro, pedrapomes, asfalto, refratário, abóbadas, concreto gero, telha de concreto, tijolo antiácido.



Ouro SERIES

MATERIAL
UNIVERSAL

MATERIAIS ÓTIMOS

TODOS OS MATERIAIS DAS
SÉRIES AZUL, VERMELHA,
PRETA E BETAO ARMADO.

Gold SERIES foi projetada para o corte de materiais em geral, onde combinamos ligas muito resistentes com altas concentrações de diamantes oferecendo um corte de máxima qualidade.

CORTE TUDO



Acabamento ●●●●●○
Velocidade ●●●●●●●●●●
Vida ●●●●●●●●●●



DISCO OURO LAR LASER SEG. TURBO

Características: diamante semi puro, garante um corte constante.

Disco turbo laser de corte rápido, suporta uso muito intensivo sem superaquecimento.

Modelo	Ø	Largura	Altura	Eixo	Seg.
13716230	230	2.4	10,0	22.2	16

MATERIAIS ESPECIAIS ESPessos



Acabamento ●●●●●●●●●●
Velocidade ●●●●●●●●●●
Vida ●●●●●●●●●●



DISCO OURO LAR LASER SEG. TURBO

Características: diamante semi puro, que garante um corte constante, para cortes perfeitos e de alta qualidade.

Os discos TURBO da linha Gold SERIES oferecem qualidade de corte superior, para um corte limpo e sem quebras no material.

Modelo	Ø	Largura	Altura	Eixo	Seg.
10716230	230	2.6	10,0	22.2	TURBO



RESISTÊNCIA E DESEMPENHO



Acabamento	●●●●●○
Velocidade	●●●●●○
Vida	●●●●●○

DISCO PRETO LAR LASER SEG. LISO

Características: O entalhe LAR oferece ao disco rendimento, durabilidade e alta resistência. Soldagem a laser para maior segurança no seu uso.

-----	Ø	Largura	Altura	Eixo	Seg.
13403115	115	2,4	8,0	22,2	9
13403125	125	2,4	8,0	22,2	10
13403150	150	2,4	8,0	22,2	12
13403180	180	2,6	8,0	22,2	15
13403230	230	2,6	8,0	22,2	19
13456230	230	2,6	10,0	22,2	19

Disponíveis em Ø300 e Ø350.

IDEAL QUANDO HÁ FALTA DE ENERGIA



Acabamento	●●●●●○
Velocidade	●●●●●○
Vida	●●●●●○

DISCO PRETO LAR LASER SEG. TURBO

Características: O entalhe do segmento turbo-laser LAR nos proporciona desempenho, rendimento, acabamento de corte, alta resistência do disco, velocidade e profundidade máxima (peças mais grossas). Soldagem a laser para maior segurança no seu uso.

-----	Ø	Largura	Altura	Eixo	Sec.
1340623010	230	2,8	10,0	22,2	16-

CORTE LIMPO SEM QUEBRAS



Acabamento	●●●●●○
Velocidade	●●●●●○
Vida	●●●●●○

DISCO PRETO TURBO CS

Características: Banda contínua com segmento turbo para obter um acabamento perfeito.

-----	Ø	Largura	Altura	Eixo	Seg.
10404115	115	2,0	10,0	22,2	TURBO
10404125	125	2,0	10,0	22,2	TURBO
10404180	180	2,3	10,0	22,2	TURBO
10404230	230	2,5	10,0	22,2	TURBO

CORTE PEÇAS ESPESSURAS



Acabamento	●●●●●○
Velocidade	●●●●●○
Vida	●●●●●○

DISCO PRETO BC SEG. TURBO PLUS

Características: Disco turbo, para cortes perfeitos e de alta qualidade, reforços laterais para poder trabalhar em profundidade máxima, de forma contínua, especialmente para clínquer.

-----	Ø	Largura	Altura	Eixo	Seg.
104P6115	115	2,4	10,0	22,2	TURBO
104P6125	125	2,2	10,0	22,2	TURBO
104P6230	230	2,5	10,0	22,2	TURBO

Preto SERIES

MATERIAL ABRASIVO

MATERIAIS ÓTIMOS

BETÃO, ASFALTO, ARENTO, REFRAATÁRIO, COBERTURA, GERO, SILESTONE, TELHA, TIJOLO.

Gama concebida para o corte de materiais abrasivos, porosos e derivados de betão, onde combinamos ligas metálicas resistentes à abrasão que permitem manter o diamante na liga, aproveitando ao máximo a sua vida útil.

Caracterizam-se por possuírem um elástico duro para evitar o desgaste prematuro do disco.

MATERIAIS DE CORTE ALTERNATIVOS

Corte de materiais não intensivos e alternados:

Concreto armado, material extrudado, grés greco, asfalto, refratário, abóbadas, concreto gero, telha de concreto, tijolo antiácido, todos os tipos de tijolos aparentes, todos os tipos de tijolos compactos e maciços.

OBSERVAÇÕES

Alto desempenho em materiais compactados altamente abrasivos.



Vermelha SERIES

MATERIAL DURO

MATERIAIS ÓTIMOS

GRANITO, TERRAÇO,
ARDOSIA, CALÇADA,
BETÃO ARMADO, BASALTO
SILESTONE, QUARTZO,
CORINDO, PORFIRO,
PEDRA POMES.

Gama concebida para o corte de materiais duros, onde combinamos ligas metálicas que permitem a renovação do diamante quando este perde a sua capacidade de corte, ligas macias com diamantes resistentes.

MATERIAIS DE CORTE ALTERNATIVOS

Corte de materiais não intensivos e alternados:

Betão armado, material extrudado, grés greco, asfalto, refratário, abóbadas, concreto gero, telha de concreto, tijolo antiácido, todos os tipos de tijolos aparentes, todos os tipos de tijolos compactos e maciços.

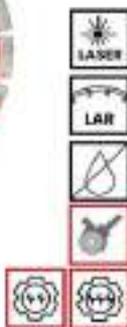
OBSERVAÇÕES

Alto desempenho em materiais compactados de alta dureza.

RESISTÊNCIA E DESEMPENHO



Acabamento ●●●●●○
Velocidade ●●●●●○
Vida ●●●●●○



DISCO VERMELHO LAR LASER SEG. LISO

Características: O entalhe LAR oferece ao disco rendimento, durabilidade e alta resistência. Soldagem a laser para maior segurança no seu uso.

.....	Ø	Largura	Altura	Eixo	Seg.
13303115	115	2,4	8,0	22,2	9
13303125	125	2,4	8,0	22,2	10
13303150	150	2,4	8,0	22,2	12
13303180	180	2,6	8,0	22,2	15
13303230	230	2,6	8,0	22,2	19
13356115	115	2,4	10,0	22,2	9
13356125	125	2,4	10,0	22,2	10
13356230	230	2,6	10,0	22,2	19

Disponível em Ø300 e Ø350.

ALTO DESEMPENHO E ACABAMENTOS



Acabamento ●●●●●○
Velocidade ●●●●●○
Vida ●●●●●○



DISCO VERMELHO LAR LASER SEG. TURBO

Características: O entalhe do segmento turbo-laser LAR nos proporciona rendimento, durabilidade, acabamento de corte, alta resistência do disco, velocidade e profundidade máxima (peças mais grossas). Soldagem a laser para maior segurança no seu uso.

.....	Ø	Largura	Altura	Eixo	Seg.
1337611510	115	2,2	10,0	22,2	9
1337612510	125	2,2	10,0	22,2	10
1337623010	230	2,4	10,0	22,2	12

CORTE LIMPO SEM QUEBRAS



Acabamento ●●●●●○
Velocidade ●●●●●○
Vida ●●●●●○



DISCO VERMELHO BC SEG. TURBO

Características Banda contínua com segmento turbo para obter um acabamento perfeito.

.....	Ø	Largura	Altura	Eixo	Seg.
10304115	115	1,9	10,0	22,2	TURBO
10304125	125	1,9	10,0	22,2	TURBO
10304150	150	2,5	10,0	22,2	TURBO
10304180	180	2,5	10,0	22,2	TURBO
10304230	230	2,5	10,0	22,2	TURBO

CORTE PEÇAS ESPESSURAS



Acabamento ●●●●●○
Velocidade ●●●●●○
Vida ●●●●●○



DISCO VERMELHO LAR LASER SEG. LISO CANTERO

Características: O entalhe LAR oferece ao disco rendimento, durabilidade e alta resistência. Soldagem a laser para maior segurança no seu uso.

Esta gama de discos possui maior altura no diamante para oferecer maior desempenho e durabilidade.

.....	Ø	Largura	Altura	Eixo	Seg.
13346230	230	3,0	12,0	22,2	15.



CORTE ULTRA PERFEITO E RESISTENTE



Acabamento ●●●●●●●●
 Velocidade ●●●●●●●●
 Vida ●●●●●●●●



DISCO DE POKER EXTRA FINO BC

Características: Largura de banda 1,2 mm
 espessura máxima de corte de 2 cm.

O disco mais fino e rápido de toda a gama.
 Com um diamante extremamente fino para
 um corte perfeito.

-----	Ø	Largura	Altura	Eixo	Seg.
10302115	115	1,2	10,0	22,2	TURBO
10302125	125	1,2	10,0	22,2	TURBO
10302230	230	2,0	10,0	22,2	TURBO

CORTE PERFEITO



Acabamento ●●●●●●●●
 Velocidade ●●●●●●●●
 Vida ●●●●●●●●



DISCO MINI POKER EXTRA FINO BC

Características: Largura de banda 1,2 mm.
 espessura máxima de corte de 2 cm.

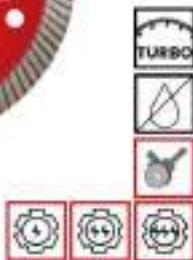
Design de banda de diamante com fendas
 para um resfriamento perfeito que aumenta
 sua resistência.
 Também adiciona um diamante extremamente
 fino para um corte perfeito.

-----	Ø	Largura	Altura	Eixo	Seg.
10302115PD	115	1,4	10,0	22,2	TURBO
10302125PD	125	1,4	10,0	22,2	TURBO

AUTO-VENTILADO



Acabamento ●●●●●●●●
 Velocidade ●●●●●●●●
 Vida ●●●●●●●●



DISCO PORCELÂNICO EXTRA FINO BC

Características: LARGURA DE FAIXA 1,4 mm
 Espessura máxima de corte de 2 cm.

Disponível com WAVE SUPPORT (W), permite
 reduzir em 70% o atrito do material com o
 ferro, aumentando a durabilidade do disco.

-----	Ø	Largura	Altura	Eixo	Seg.
10303115	115	1,4	10,0	22,2	TURBO
10303125	125	1,4	10,0	22,2	TURBO
10303115W	110	1,4	10,0	22,2	TURBO
10303125W	125	1,4	10,0	22,2	TURBO

CORTE PEÇAS ESPESSURAS



Acabamento ●●●●●●●●
 Velocidade ●●●●●●●●
 Vida ●●●●●●●●



DISCO PORCELÂNICO BC

Características: Banda contínua para obter um
 corte perfeito em esquadria e recto com
 acabamentos sem lascas ou quebras no
 material.

-----	Ø	Largura	Altura	Eixo	Seg.
15710115	115	1,6	7,0	22,2	BC
15710125	125	1,6	7,0	22,2	BC
15710230	230	2,0	7,0	22,2	BC

Cerâmica Porcelana SERIES

**MATERIAL DURO
ULTRA COMPACTO**

MATERIAIS ÓTIMOS

GRÉS PORCELANANICO,
 ULTRA COMPACTO
 (DEKTON, COVERLAM,
 COMPAC NEOLITH)

Gama concebida para o corte de peças
 de porcelana onde o acabamento do
 corte é muito importante. Acabamento
 perfeito em superfícies vitrificadas.

MATERIAIS DE CORTE
ALTERNATIVOS

*Corte de materiais não intensivos e
 alternados:*

Granito, silestone, tijoleira, peças
 compactas e de pouca espessura.

OBSERVAÇÕES Esta

gama de discos destina-se
 exclusivamente ao corte de peças com
 espessura máxima de 2 cm.



Específico SERIES

FRESAS

Gama concebida para cortar materiais específicos, otimizando o desempenho e a velocidade de corte, também para cortes especiais como ranhuras e cortes curvos.

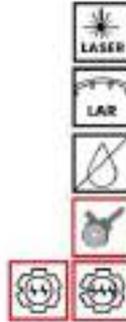
OBSERVAÇÕES

Estes discos devem ser utilizados em máquinas de média e alta potência.

CORTE nivelado



Acabamento	●●●●○
Velocidade	●●●○
Vida	●●●○



DISCO COPA

Características: Alto rendimento em materiais duros e compactos equipado com placa de acoplamento para corte rente.

Artículo	Ø	Largura	Altura	Eixo	Seg.
133561151	115	2,4	10,0	M14	9
1335612	125	2,4	10,0	22,2	10
1335623	230	2,6	10,0	22,2	19

LASCAS E REPARAÇÃO DE RACHAS



Acabamento	●●●○
Velocidade	●●○
Vida	●●○



DISCO FRESA ABRASIVO

Características: fresa de alta solidez Desempenho. Ferramentas para fazer pequenos canais para fiação e para reparar juntas. Utilização em máquinas de alta potência.

Artículo	Ø	Largura	Altura	Eixo	Seg.
53440115	115	6,0	10,0	22,2	9
53440180	180	6,0	10,0	22,2	14
53440230	230	6,0	10,0	22,2	16

LASCAS E REPARAÇÃO DE RACHAS



Acabamento	●●●○
Velocidade	●●○
Vida	●●○



DISCO BERINGELA LASER

Características: Fresa maciça com segmento em "V", em pequenos diâmetros ideal para reparar fissuras, fazer pequenos canais, roços em pavimentos. Em grandes diâmetros, ideal para reabrir juntas existentes.

Artículo	Ø	Largura	Altura	Eixo	Seg.
53442115	115	9,6	13	22,2	8
53442125	125	9,6	13	22,2	9
53442230	230	9,6	13	22,2	17
53442300	300	9,6	13	22,2	20
53442350	350	9,6	13	22,2	24

LASCAS E REPARAÇÃO DE RACHAS



Acabamento	●●●○
Velocidade	●●○
Vida	●●○



DISCO DUPLA

Características: Disco duplo projetado para fazer ranhuras para fiação, graças ao seu design oferece alta velocidade de corte reduzindo a área de atrito. Adequado para todos os tipos de betão.

Artículo	Ø	Largura	Altura	Eixo	Seg.
53441115	115	6,4	10,0	22,2	8
53441125	125	6,4	10,0	22,2	9

ROZAS



Acabamento	●●●○
Velocidade	●●○
Vida	●●○



DISCO DE FRESAGEM EM ZIG ZAG

Características: Fresa maciça em zig-zag. A distribuição dos segmentos em zig-zague reduz a potência necessária para o canal, oferecendo menor resistência, obtendo alta velocidade de avanço, segmentos de proteção para proteger a solda do desgaste por abrasão. Alto rendimento.

Artículo	Ø	Largura	Altura	Eixo	Seg.
53440150	150	9,0	8,0	24,4	12



Específico SERIES

DISCOS CURVOS

ABERTURAS REDONDAS



Acabamento	●	●	●	●	○
Velocidade	●	●	●	○	○
Vida	●	●	●	○	○

DISCO CURVO MATERIAIS ABRASIVOS

Características: Suporte com inclinação para fazer aberturas circunferenciais em bancadas e similares, Disco com suporte fino para corte rápido e com geometria TURBO para acabamento perfeito.

Pode trabalhar de forma plana para remover rebarbas, resíduos de argamassa, tintas e resinas.

	Ø	Largura	Altura	Eixo
1733125	125	2,5		22.2

Outras larguras consultar.

ABERTURAS REDONDAS



Acabamento	●	●	●	●	○
Velocidade	●	●	○	○	○
Vida	●	●	●	○	○

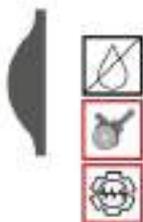
DISCO CURVO PARA GRANITO

Características: Suporte reforçado e inclinado para evitar quebras por flexão, para fazer aberturas circunferenciais em bancadas e similares.

Em trabalhos planos para remoção de rebarbas, resíduos de argamassa, tintas e resinas.

	Ø	Largura	Altura	Eixo	Seg.
17323125	125	4,2	7,0	22,2	14
17323150	150	4,2	7,0	22,2	17
17323180	180	4,2	7,0	22,2	20

ABERTURAS REDONDAS



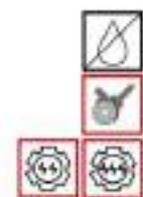
Acabamento	●	●	●	●	○
Velocidade	●	●	○	○	○
Vida	●	●	●	○	○

DISCO CURVO PARA MÁRMORE *

Características: Especial para materiais macios sem abrasão. Suporte com inclinação para cortes circunferenciais. Com reforços laterais para poder trabalhar à máxima profundidade.

	Ø	Largura	Altura	Eixo
18239115	115	1,5	-	22,2
18239125	125	1,5	-	22,2
18239150	150	2,2	-	22,2
18239180	180	2,2	-	22,2
18239230	230	2,2	-	22,2

MULTI-MATERIAL



Acabamento	●	●	●	●	○
Velocidade	●	●	○	○	○
Vida	●	●	○	○	○

DISCO MULTIUSOS / MULTIMATERIAL

Características: Diamante brasado a eletrovácuo, extremamente resistente, proporcionando corte rápido. Especial para instaladores que necessitam de uma ferramenta multimaterial rápida.

	Ø	Largura	Altura	Eixo	Seg.
18019116	115	2,5	-	22,2	-
353H5230	230	2,8	-	22,2	-
353H5300	300	3,0	-	22,2	-
353H5350	350	3,1	-	25,4	-
353H5400	400	3,1	-	25,4	-

MÁRMORE E FIBRAS



Acabamento	●	●	●	●	○
Velocidade	●	●	○	○	○
Vida	●	●	○	○	○

DISCO PARA MÁRMORE ELETRO DEPOSITADO*

Características: Diamante eletrodepositado, especial para materiais macios sem abrasão. Com reforços laterais para poder trabalhar à máxima profundidade, protegendo o suporte.

	Ø	Largura	Altura	Eixo	Seg.
18019115	115	1,5	-	22,2	-
18019125	125	1,5	-	22,2	-
18019150	150	2,2	-	22,2	-
18019180	180	2,2	-	22,2	-
18019230	230	2,2	-	22,2	-
18019300	300	2,2	-	25,4	-
18019350	350	2,2	-	25,4	-

Gama concebida para cortar materiais específicos, otimizando o desempenho e a velocidade de corte, também para cortes especiais como ranhuras e cortes curvos.

NOTAS:

* **Disco de mármore eletrodepositado**
Adequado para cortar mármore, pedras calcárias, fibra de vidro e poliéster.



Específico SERIES

DISCOS PARA
CORTADORAS
TÉRMICAS E
A BATERIA

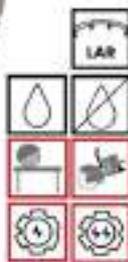
Gama concebida para retificadoras térmicas, discos universais e específicos para trabalhos rápidos e de alto rendimento.

Versões para corte úmido e corte a seco.

CORTE RÁPIDO E VERSÁTIL



Qualidade ●●●●○
Velocidade ●●●●○
Vida ●●●●○



DISCO MATERIAIS DUROS BETÃO

Corte ideal: Concreto calcário.

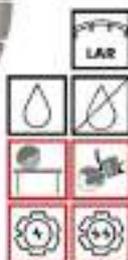
Características: Disco de aplicação universal, ideal quando é necessário o corte alternado de materiais abrasivos e não abrasivos. O entalhe LAR oferece ao disco desempenho, durabilidade e alta resistência. Liga suave para rápida renovação do diamante.

Modelo	Ø	Largura	Altura	Eixo	Seg.
230BG6300	300	2.6	10,0	25,4/20	20
230BG6350	350	2.8	10,0	25,4/20	23

CORTE RÁPIDO E VERSÁTIL



Qualidade ●●●●○
Velocidade ●●●●○
Vida ●●●●○



DISCO PARA ABRASIVOS ASFALTO

Corte ideal: Materiais abrasivos, asfalto, calcário e concreto fresco.

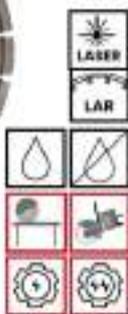
Características: Disco de aplicação em materiais abrasivos. O entalhe LAR oferece ao disco desempenho, durabilidade e alta resistência. Liga dura para evitar desgaste prematuro do disco.

Modelo	Ø	Largura	Altura	Eixo	Seg.
232BG6300	300	2.6	10,0	25,4/20	20
232BG6350	350	2.8	10,0	25,4/20	23

Corte a seco SOLGA Diamant



CORTE RÁPIDO



Qualidade ●●●●○
 Velocidade ●●●●○
 Vida ●●●●○

DISCO UNIVERSAL LAR LASER SEG. LISO

Corte ideal: Concreto e materiais universais.

Características: O entalhe LAR oferece ao disco desempenho, durabilidade e alta resistência. Soldagem a laser para maior segurança no seu uso. Com faixa média para conseguir maior durabilidade e cobrir mais materiais.

.....	Ø	Largura	Altura	Eixo	Seg.
25113300	300	2,8	7,0	25,4	21.

ALTO DESEMPENHO E CORTE RÁPIDO



SWIFT SUAVE **SWIFT**
 Qualidade ●●●●○
 Velocidade ●●●●○
 Vida ●●●●○

DISCO LAR LASER SEG. TURBO

Características: Disco multiuso para corte rápido de todos os tipos de materiais de construção, concreto e asfalto.

SWIFT SOFT: Betão armado e granito

.....	Ø	Largura	Altura	Eixo	Seg.
231S7300	300	2,6	15,0	25,4/20	20
231S7350	350	2,6	15,0	25,4/20	23
231S7400	400	3,0	15,0	25,4/20	26

SWIFT: Betão e derivados

.....	Ø	Largura	Altura	Eixo	Seg.
23117300	300	2,6	15,0	25,4/20	20
23117350	350	2,8	15,0	25,4/20	23
23117400	400	3,0	15,0	25,4/20	26

Específico SERIES

DISCOS PARA TÉRMICAS

Gama concebida para retificadoras térmicas, discos universais e específicos para trabalhos rápidos e de alto rendimento.

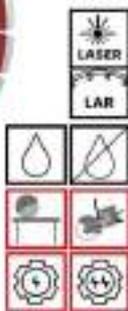
Versões para corte úmido e corte a seco.

MATERIAIS DE CORTE ALTERNATIVOS

Corte de materiais não intensivos e alternados:

Granito, tijoleira, ardósia, paralelepípedo, silestone, basalto, quartzito, corindo, pórfiro, pedra-pomes, asfalto, refratário, abóbadas, concreto gero, telhas de concreto e tijolo antiácido.

ULTRA RESISTENTE



Qualidade ●●●●○
 Velocidade ●●●●○
 Vida ●●●●○

DISCO LAR LASER MAT. EXTRA DURO

Corte ideal: Granito, concreto armado, concreto de alta resistência. Para materiais duros e compactos.

Características: O entalhe LAR oferece ao disco desempenho, durabilidade e alta resistência. Soldagem a laser para maior segurança no seu uso. Uma liga suave para rápida renovação de diamantes.

.....	Ø	Largura	Altura	Eixo	Seg.
13306300	300	3,0	10,0	25,4	21
13306350	350	3,2	10,0	25,4	24

CORTADORES TÉRMICOS



Qualidade ●●●●○
 Velocidade ●●●●○
 Vida ●●●●○

DISCOS ARO

Corte ideal: concreto armado, tijolos de concreto e asfalto.

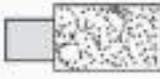
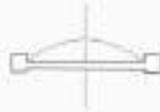
Características: Disco ARO específico para cortadores térmicos, elétricos ou hidráulicos com sistema de fixação para discos de anel.

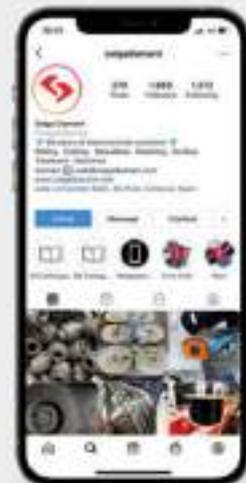
.....	Ø	Largura	Altura	Tapete.	Seg.
1340635001	350	4,2	8,0	Abrasivo	18
1340635002	350	4,2	8,0	Duros	18
1340640002	400	4,2	8,0	Duros	21
4MFR000001	Acessórios			RODA GUIA	



RESOLUÇÃO DE PROBLEMAS

A **SOLGA Diamant** tem à sua disposição soluções baseadas numa série de possíveis problemas que qualquer operador pode encontrar ao trabalhar.

Que observamos	Causa Possível	Solução possível
Desgaste rápido do segmento 	<ul style="list-style-type: none"> • Tipologia de disco inadequada. • Resfriamento ou baixa velocidade periférica. 	<ul style="list-style-type: none"> • Mudança de tipologia e qualidade do disco. • Aumentar a velocidade de refrigeração e/ou periférica e de alimentação.
Desgaste do segmento lateral 	<ul style="list-style-type: none"> • Cortes curvos/arqueados. • O disco ficou áspero. • Área da placa suja ou mal posicionada. 	<ul style="list-style-type: none"> • Disco adequado para aplicação. • Limpe o deck e o disco.
Segmentos acetinados e fechados 	<ul style="list-style-type: none"> • Tipo de disco não adequado ao material. • Velocidade excessiva. 	<ul style="list-style-type: none"> • Abra o diamante usando o disco em um material abrasivo. • Reduza a velocidade.
Segmentos escurecidos 	<ul style="list-style-type: none"> • Falta de refrigeração. • Disco inadequado. • Alta velocidade periférica. 	<ul style="list-style-type: none"> • Aumente o resfriamento. • Mudança de tipo de disco. • Diminuir v. periférico ou avançado.
Desgaste da base do segmento 	<ul style="list-style-type: none"> • Material muito abrasivo. Disco inadequado. • Grande profundidade de corte e resfriamento deficiente. 	<ul style="list-style-type: none"> • Altere o tipo de disco. • Aumente o resfriamento.
Desgaste radial irregular 	<ul style="list-style-type: none"> • Eixo do disco inadequado. • Arruela de redução incompleta reto ou desgastado. • Eixo da máquina danificado. 	<ul style="list-style-type: none"> • Verifique o eixo do disco. • Use um anel de redução apropriado. • Verifique o eixo da máquina.
Rachaduras no corpo de aço 	<ul style="list-style-type: none"> • Falta de refrigeração. • Eixo não centrado. • Perda de rigidez do suporte. 	<ul style="list-style-type: none"> • Altere o tipo de disco. • Verifique os eixos. • Aumente o resfriamento.
Disco com suporte deformado ou solto 	<ul style="list-style-type: none"> • O disco caiu ou acidentado. • Superaquecimento. 	<ul style="list-style-type: none"> • Use a ferramenta corretamente. • Aumente o resfriamento.
Quebra de segmento 	<ul style="list-style-type: none"> • Deformação do suporte. • Superaquecimento. • Enganchado. 	<ul style="list-style-type: none"> • Aumente o resfriamento. • Remova os elementos soltos do corte.



Consulte o catálogo completo em nosso site ou entre em contato conosco para mais informações sobre nossos produtos e serviços.

Todas as nossas novidades estarão disponíveis em nossas redes sociais, siga-nos!!



FERRAMENTAS DE DIAMANTE



1. BROCAS
PERFURAÇÃO



2. MÁQUINAS
DE JUNTA DE DISCOS



3. CORTE
DE PAREDE E
DISCOS PRÉ-FABRICADOS



4. CONSTRUÇÃO DE LINHA



5. DISCOS
DE PEDRA NATURAL



6. LINHA
DE PEDRA NATURAL



7. FERRAMENTAS
POLIMENTO PARA PEDRA
NATURAL



8. REBARAS DE CANAL PARA
MÁRMORE E GRANITO



9. CORREIAS
DE MÁRMORE E SANDSTONE



10. TRATAMENTO DE
SUPERFÍCIE



11. DISCOS
CORTE SECO



12. DISCOS
TABELA PARA
CORTE COM ÁGUA



13. COROAS
EQUILIBRADO



FÁBRICA / ADMINISTRAÇÃO

Solga Diamant, SL
Avenida Compositor Bizet, 49
08191 Rubí - Barcelona - Espanha
Tel: +34 (93)-588 46 26
info@solgadiamant.com

SERVIÇOS DE FÁBRICA/COMÉRCIO

Solga, SL
Avenida del Compositor Bach, 48
08191 Rubí - Barcelona - Espanha
Tel: +34 (93)-588 46 26
comercial@solgadiamant.com

ARMAZÉM / SERVIÇOS COMERCIAIS MÉXICO

SOLGAMEX S. DE RL DE CV
Vicente Guerrero 20, Bodega 28 San
Antonio Zomeyucan, Naucalpan de Juárez, 53750,
México.
Tel: +52 1 5534201611
solgamex@solgadiamant.com

www.jcd.com.pt



v1.0.1

